

CE

MASE GENERATORS

mase
MARINE

IS 2.5



-
- I** MANUALE USO E MANUTENZIONE
 - GB** USAGE AND MAINTENANCE MANUAL
 - F** MANUEL D'INSTRUCTION ET D'ENTRETIEN
 - D** GEBRAUCHSANWEISUNG UND WARTUNGSVORSCHRIFTEN
 - E** MANUAL USO Y MANTENIMIENTO
 - NL** GEBRUIKS-EN ONDERHOUDSHANDLEIDING
-

NR.000000

mase GENERATORS S.p.A.

Tel. +39 (0) 547 354311

Fax +39 (0) 547 317555



DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ
EC DECLARATION OF CONFORMITY

Fabbricante/Manufacturer: **mase** GENERATORS S.p.A.

Indirizzo /Address : Via Tortona 345, Pievesestina (FC)

Il sottoscritto Luigi Foresti in qualità di direttore tecnico della **mase** GENERATORS S.p.A., dichiara sotto la propria responsabilità che il gruppo elettrogeno modello :

The undersigned Luigi Foresti as **mase** GENERATORS S.p.A. technical manager declares, under his sole responsibility, that the generator model.....:

Codice / Code	Descrizione / Model	Matricola / Serial N.
<input type="text"/>	_____	<input type="text"/>

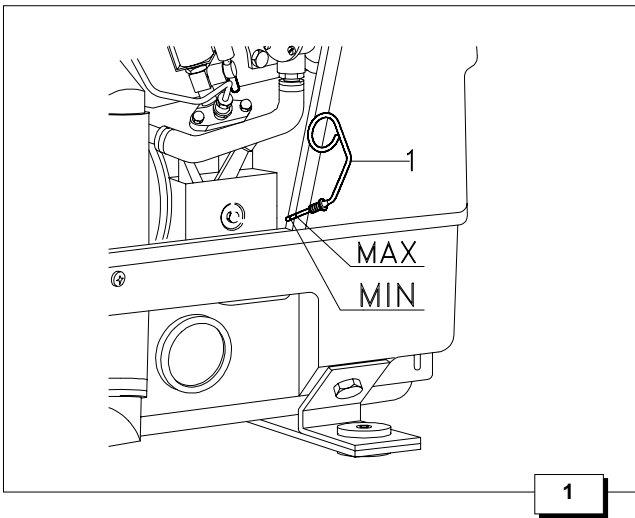
E' conforme alle disposizioni delle Direttive di seguito elencate :
CEE 89/392 (come emendata delle Direttive CEE 91/368 e CEE 93/44)
CEE 89/336 (come emendata delle Direttive CEE 92/31)
CEE 73/23 modificata da CEE 93/68.

Corresponds to the requirements of the following EEC Directives :
89/392/EEC (as amended by the Directive 91/368/EEC and 93/44/EEC)
89/336/EEC (as amended by the Directive 92/31/EEC)
73/23//EEC as amended by 93/68/EEC.

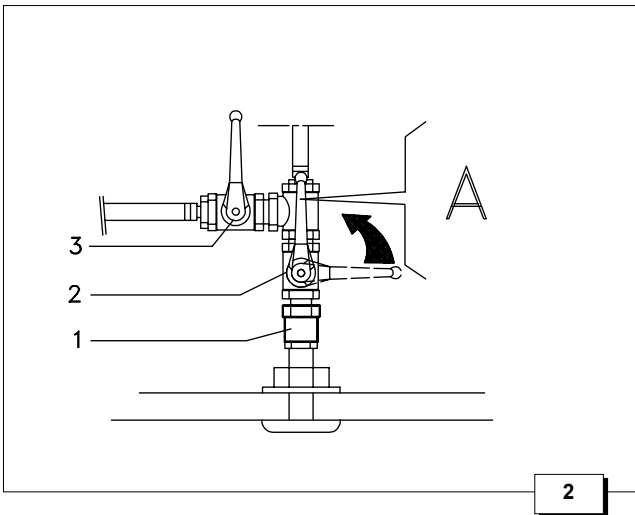
Cesena, / /

.....

Direttore Tecnico
Technical Director

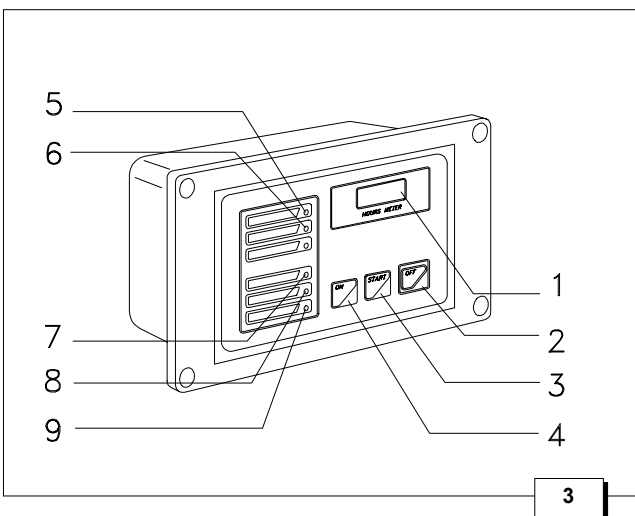


1

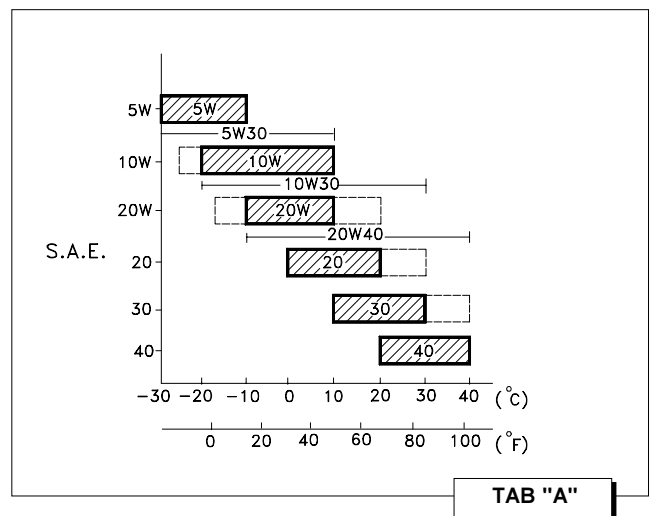


2

A APERTO
OPEN
OUVERT
GEÖFNET
ABIERO
OPEN



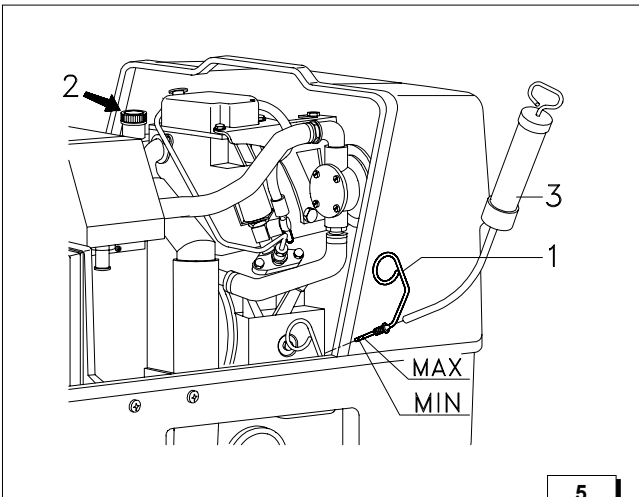
3



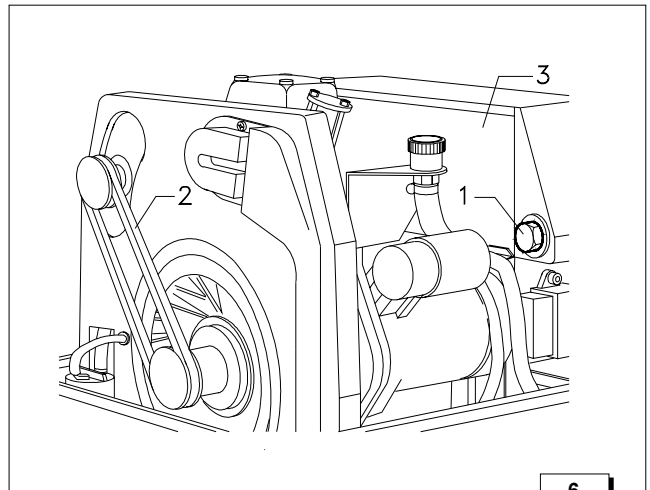
TAB "A"



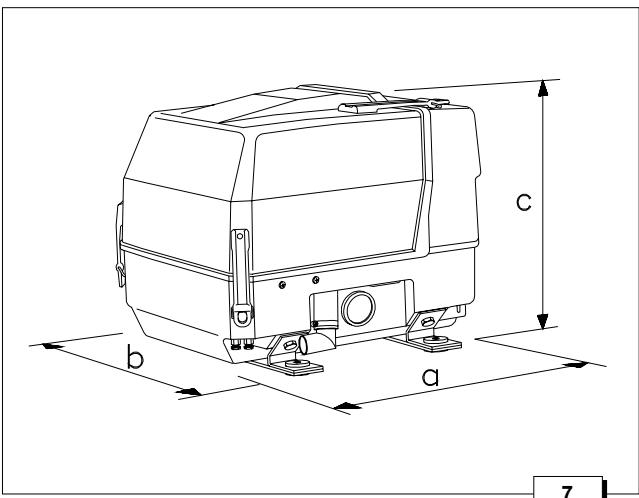
4



5

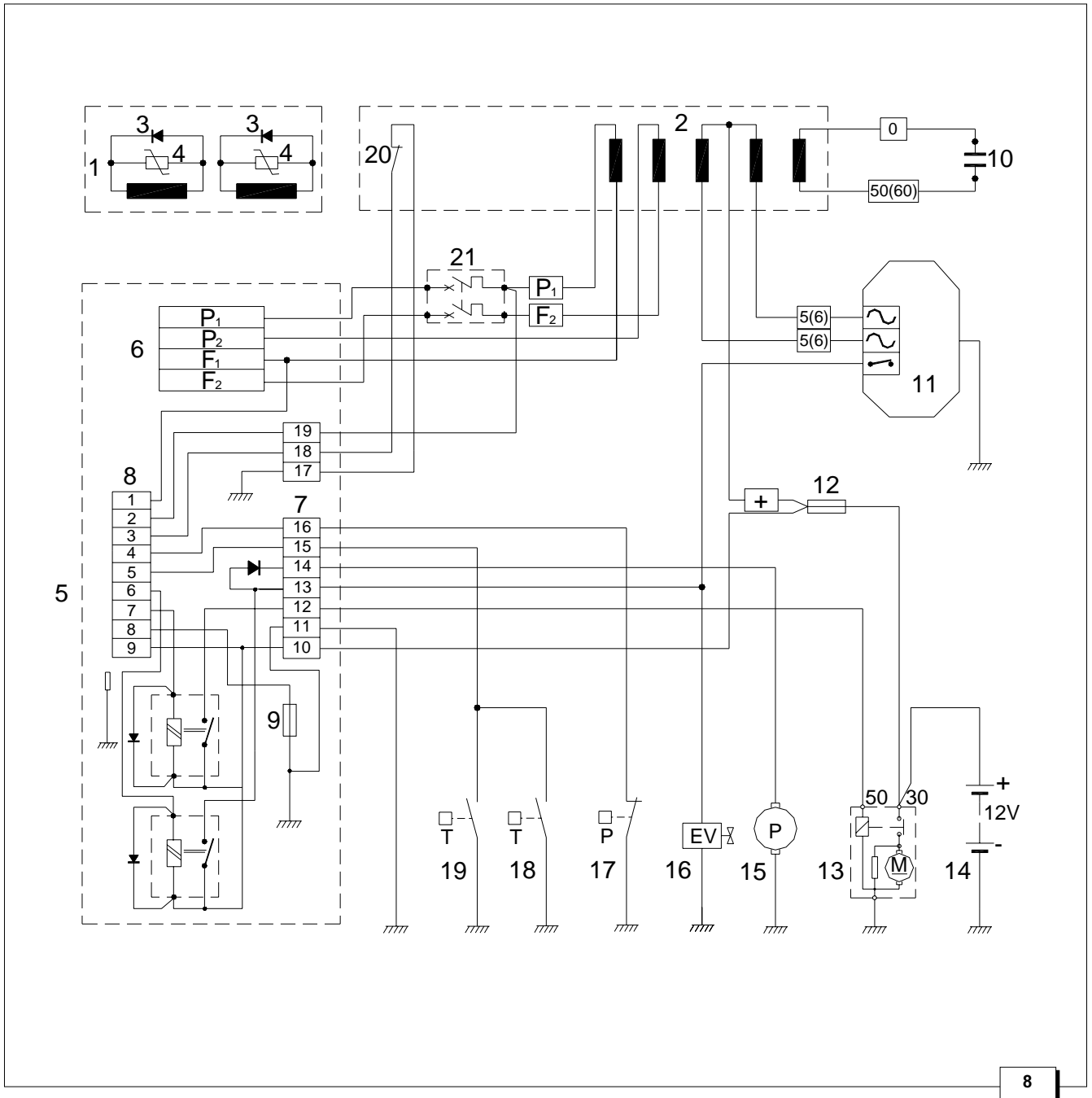


6

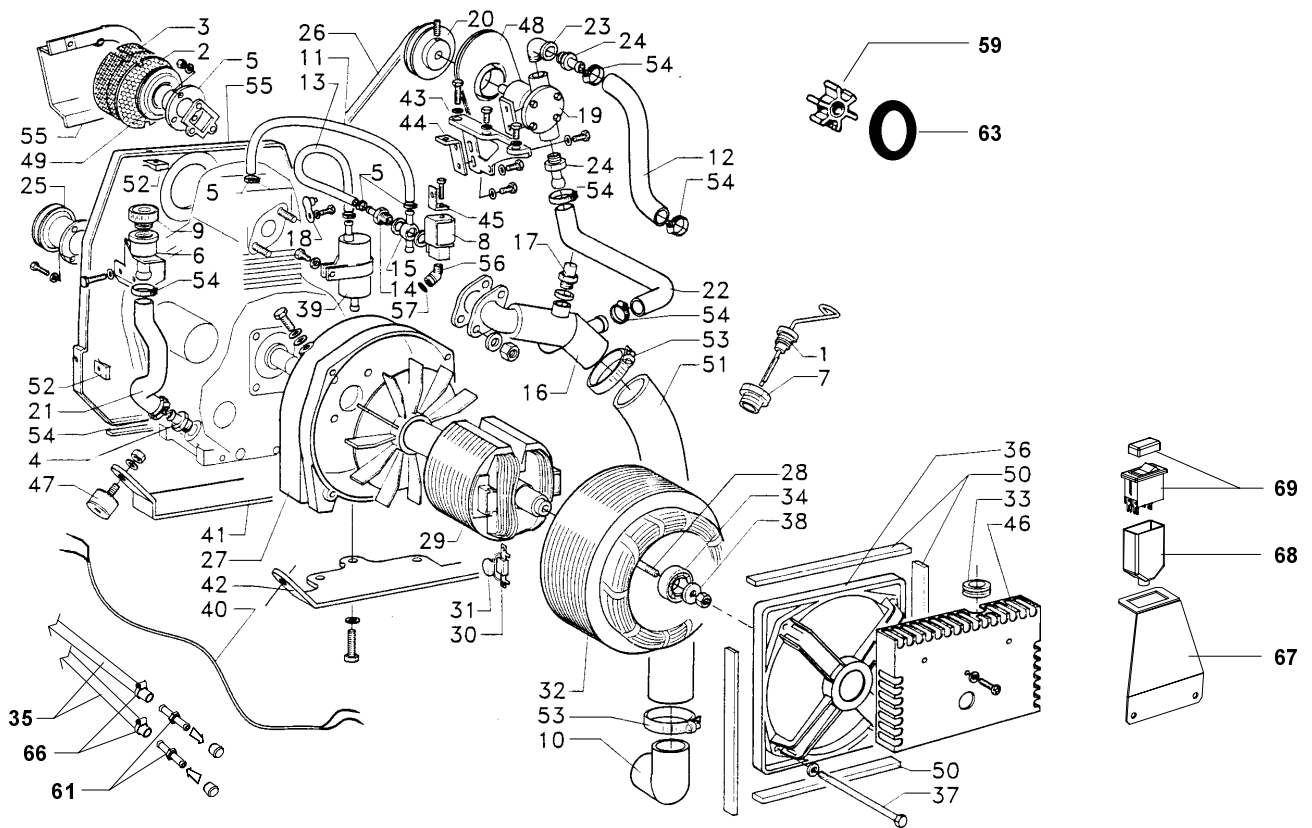


7

SCHEMA ELETTRICO-WIRING DIAGRAM-SCHEMA ELECTRIQUE-SCHALTPLAN-ESQUEMA ELE'CTRICO
ELEKTRISCH SCHEMA



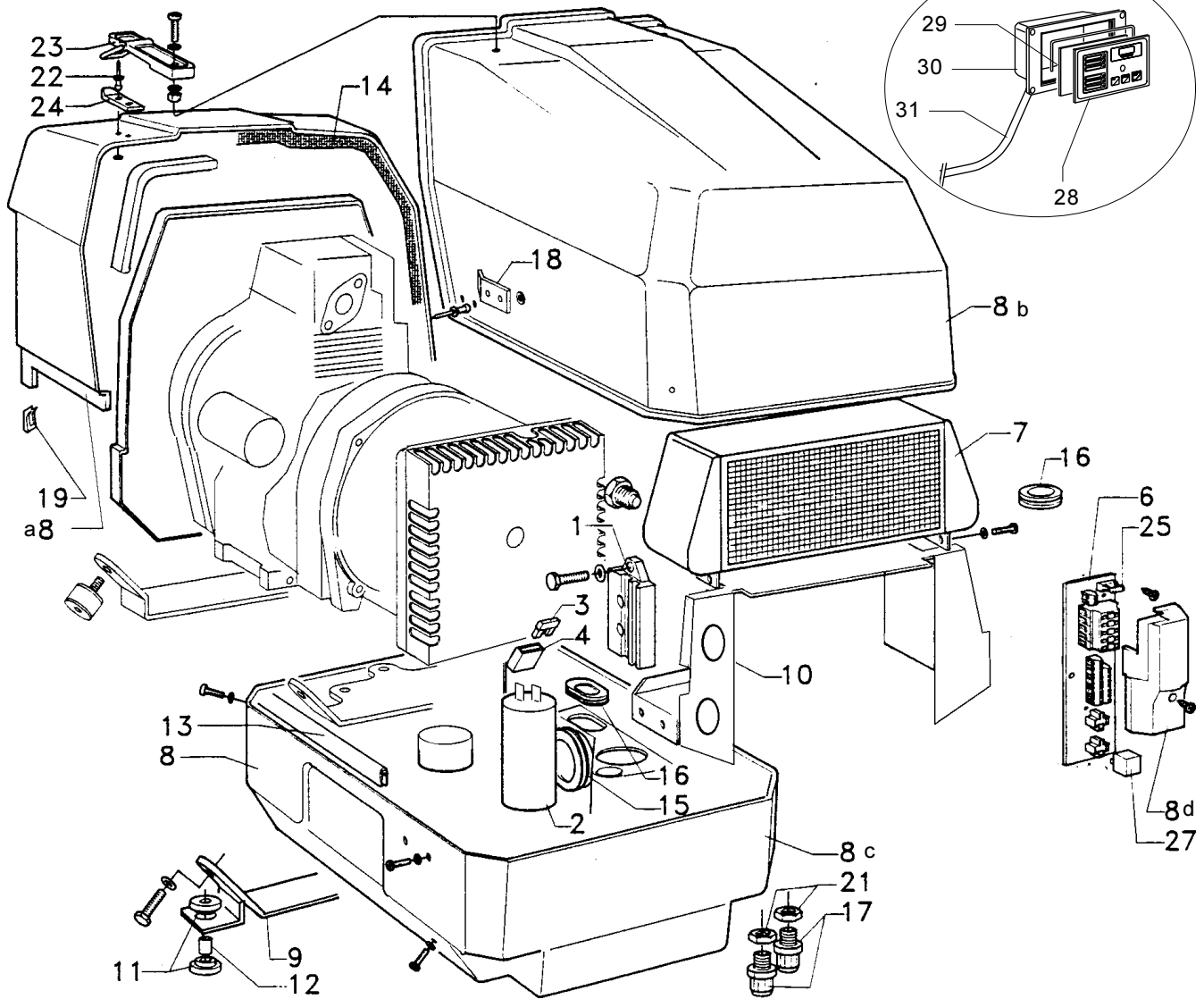
MOTORE-ALTERNATORE - MOTEUR-ALTERNATEUR - ENGINE-ALTERNATOR - MOTOR-GENERATOR



Rif.	Cod.	Qty.	Descrizione	Description
1	70821	1	Asta livello olio	Oil dipstick
2	90905	1	Scatola filtro	Air filter box
3	70812	1	Massa filtrante	Sponge
4	10807	1	Portagomma	Nipple
5	61156	1	Collettore filtro aria	Manifold
6	8584	1	Bocchettone carico olio	Filler
7	10808	1	Sede asta olio	Fitting
8	30647	1	Elettrovalvola	Fuel solenoid
9	70822	1	Tappo carico olio	Oil cap
10	10822	1	Curva scarico	Fitting
11	70543	cm 30	Tubo gasolio	Pipe
12	70442	cm 25	Tubo acqua d.15	Pipe
13	70237	cm 25	Tubo gasolio	Pipe
14	10812	1	Portagomma	Nipple
15	10813	1	Raccordo	Fitting
16	61157	1	Gomito miscelatore	Exhaust manifold
17	30253	1	Sonda temp. acqua 70 °C	Thermostat
18	80120	1	Sonda temp. cilindro	Thermostat
19	31001	1	Pompa acqua mare	Sea water pump

Rif.	Cod.	Qty.	Descrizione	Description
20	50257	1	Puleggia pompa 50 Hz	Pulley
20	50260	1	Puleggia pompa 60 Hz	Pulley
21	70823	1	Manicotto carico olio	Oil pipe
22	70824	1	Manicotto acqua	Water pipe
23	10814	1	Gomito ottone	Fitting
24	10614	2	Portagomma	Nipple
25	10615	1	Puleggia	Pulley
26	70807	1	Cinghia 50 Hz	Belt
26	70863	1	Cinghia 60 Hz	Belt
27	03767	1	Coperchio alternatore	Cover
28	10610	1	Tirante centrale	Central tie rod
29	013093	1	Rotore	Rotor
30	910589	2	Diodo rotore	Diode
31	20521	2	Varistore	Varistor
32	013049	1	Statore 115/230V 50Hz	Stator 115/230V 50Hz
32	04262	1	Statore 120/240V 60Hz	Stator 120/240V 60Hz
33	70647	1	Passacavo	Cable guide
34	81103	1	Cuscinetto	Bearing
35	71169	2	Tubo carburante	Fuel Pipe
36	012806	1	Coperchio alternatore	Cover
37	10284	4	Tirante alternatore	Tie rod
38	10464	1	Rondella con guida	Washer
39	31004	1	Pompa gasolio	Diesel pump
40	07050	1	Cablaggio motore	Electrical assy
41	61158	1	Staffa antivibranti	Bracket
42	61159	1	Staffa antivibranti	Bracket
43	61162	1	Supporto pompa	Pump bracket
44	61163	1	Piastrina supporto pompa	Plate
45	07166	1	Staffa elettrovalvola	Bracket
46	013145	1	Protezione alternatore	Protection
47	70634	4	Antivibrante 30x30	Shock absorber
48	70808	1	Cuffia in gomma	Rubber cover
49	70802	1	Cuffia in gomma	Rubber cover
50	70616	cm70	Guarnizione adesiva 10x15	Gasket
51	70629	cm25	Tubo d.25	Pipe
52	10823	7	Dado Oteco	Nut
53	10794	2	Fascetta 30x60	Clamp
54	10825	6	Fascetta 16x25	Clamp
55	90906	1	Parete divisoria	Panel
56	97539	1	Raccordo elettrovalvola	Fitting
57	71151	1	Guarnizione OR	Or gasket
58	10842	2	Fascetta 10x15	Clamp
59	92623	1	Girante pompa Jota	Impeller for Jota pump
59	80161	1	Girante pompa Jhonson	Impeller Jhonson pump
60	97537	1	Pressostato olio	Oil pressure switch
61	11374	2	Portagomma nafta	Fuel Nipple
62	70185	1	Guarniz. OR	O-Ring gasket
63	92456	1	Guarniz. pompa acqua Jota	Jota pump O-Ring
63	93312	1	Guarniz. pompa Johnson	Johnson pump gasket
64	97601	1	Guarnizione scarico	Gasket
65	10166	1	Vite	Screw
66	10791	2	Fascetta	Clamp
67	012485	1	Staffa supporto termico	Bracket
68	71228	1	Cappuccio	Cover
69	32714	1	Interruttore termico 2P 10 A	Thermal switch 2P 10 A
70	03757	1	Motore Yanmar L48 50Hz	Yanmar L48 Engine 50Hz
70	011774	1	Motore Yanmar L48 60Hz	Yanmar L48 Engine 60Hz

CASSAINSONORIZZANTE CHASSIS FRAME RAHMEN



Rif.	Cod.	Qty.	Descrizione	Description
1	80542	1	Regolatore carica batt.	Batt. charger regulator
2	31188	1	Condensatore	Capacitor
3	31002	1	Fusibile lamellare 20 A	Fuse 20 A
4	30925	1	Portafusibile	Fuse carrier
5	30926	1	Piastrina portafusibili	Fuse holder terminal
6	32690	1	Scheda relè	Relay board
7	61181	1	Radiatore acqua/aria	Water/Air intercooler
8a	90902	1	Coperchio cassa sup.	Soundproof box cover
8b	90903	1	Coperchio cassa post.	Soundproof box cover
8c	12759	1	Fondo cassa	Soundproof box bottom
8d	70881	1	Scatola scheda relè	Relay box cover
9	611160	2	Staffa fondo cassa	Bracket
10	07529	1	Supporto scambiatore	Water/Air intercooler support
11	70733	8	Elastomero	Shock absorber
12	10780	4	Distanziale	Spacer
13	70739	2.7 mt	Profilato in gomma	Gasket
14	70809	1	Serie spugne	Sponge get
15	10567	1	Passacavo DG48	Cable guide

Rif.	Cod.	Qty.	Descrizione	Description
16	10566	2	Passacavo DG29	Cable guide
17	70799	2	Pressacavo PG 13,5	Cable guide
18	07337	2	Staffa fissaggio cofani	Plate
19	10823	7	Dado oteco MUT 986 M6	Nut
21	70800	2	Dado per PG 13,5	Nut
22	80162	1	Zinco Scambiatore	Zinc anode
23	04306	4	Cinghietta in gomma	Strap
24	10815	4	Fermo cinghietta	Plate
25				
26	31678	2	Relè	Relay
27	70878	1	Paratia lato motore	Bulkhead
28	91034	1	Circuito stampato	Printed circuit
29	70786	40 cm	Guarnizione	Gasket
30	70854	1	Scatola pannello comando	Printed circuit box
31	70634	4	Antivibrante 30x30	Shock absorber 30x30
32	07664	1	Comando a distanza	Remote control panel

INDICE

	FIGURE	pag.2
	TAB."A" TABELLA OLI CONSIGLIATI	pag.2
	SCHEMA ELETTRICO	pag.4
1	NORME DI SICUREZZA	pag.15
2	CONTROLLI PRELIMINARI	pag.15
3	UTILIZZO DEL GENERATORE	pag.15
	Avviamento	
	Arresto	
4	PROTEZIONI	pag.15
	Protezione bassa pressione olio	
	Attenzione	
	Protezione alta temperatura	
	Protezione sovratemperatura	
	Sovraccarico alternatore	
	Importante	
5	MANUTENZIONE	pag.16
	Importante	
	Manutenzione ordinaria del motore	
	Importante	
6	PERIODO INATTIVITA'	pag.16
7	CRUSCOTTO COMANDI	pag.16
8	FUSIBILI DI PROTEZIONE	pag.17
9	DIMENSIONI E PESO	pag.17
10	DESCRIZIONE SCHEMA ELETTRICO	pag.17
11	TABELLA MANUTENZIONE	pag.18
12	TABELLA GUASTI	pag.20
13	CARATTERISTICHE TECNICHE	pag.20

**PERICOLO**

Indica che è necessario prestare attenzione al fine di non incorrere in serie conseguenze che potrebbero provocare la morte del personale o possibili danni alla salute.

**ATTENZIONE**

Situazione che potrebbe verificarsi durante il periodo di vita di un prodotto, sistema o impianto considerato a rischio in materia di danni alle persone, alle proprietà, all'ambiente o di perdite economiche.

**CAUTELE**

Indica che è necessario prestare attenzione al fine di non incorrere in serie conseguenze che potrebbero portare al danneggiamento di beni materiali quali le risorse o il prodotto

**INFORMAZIONI**

Indicazioni di particolare importanza.

I disegni sono forniti a scopo esemplificativo. Anche se la macchina in vostro possesso si differenzia sensibilmente dalle illustrazioni contenute in questo manuale la sicurezza e le informazioni sulla stessa sono garantite.

Il costruttore, nel perseguire una politica di costante sviluppo ed aggiornamento del prodotto, può apportare modifiche senza preavviso.

GRAZIE PER AVERE SCELTO UN PRODOTTO MASE.

Il presente libretto contiene le più importanti informazioni per un corretto uso del generatore. Per la sicurezza e soddisfazione del Cliente e per l' affidabilità del gruppo elettrogeno sono essenziali una corretta installazione e verifica prima della consegna. Un controllo non accurato o un errore di montaggio possono compromettere l' efficienza del generatore e pregiudicare la sicurezza dell' utente. Tutte le informazioni e illustrazioni di questo manuale si riferiscono al modello esistente al momento della pubblicazione. Per eventuali ulteriori informazioni La preghiamo di rivolgersi al più vicino centro di assistenza MASE che sarà lieto di assisterla.

La MASE si riserva il diritto di apportare modifiche senza darne alcun preavviso. Nessuna parte o illustrazione di questo manuale può essere riportata senza autorizzazione.

MASE GENERATORS S.p.A.

1 NORME DI SICUREZZA

- Leggere attentamente tutte le informazioni contenute in questo opuscolo e nel manuale di installazione; esse sono fondamentali per una corretta installazione ed utilizzo del gruppo e per essere in grado di intervenire tempestivamente in caso di necessità.

- Non consentire l' uso del gruppo a persone non competenti o senza una adeguata istruzione.
- Non consentire a bambini od animali di avvicinarsi al gruppo elettrogeno in funzione.
- Non accedere al generatore o al cruscotto di comando a distanza con mani bagnate, essendo il generatore una potenziale fonte di shock elettrici se male utilizzato.
- Eventuali controlli sul gruppo elettrogeno vanno eseguiti a motore spento; controlli sul gruppo in funzione vanno effettuati solo da personale specializzato.

2 CONTROLLI PRELIMINARI

Al primo avviamento del gruppo, o dopo aver eseguito un qualsiasi intervento di manutenzione, è buona norma accertarsi sempre:

- Che l' olio sia a livello tramite l' astina (rif. 1 fig. 1) vedi tabella oli consigliati
- Che tutti i punti di ancoraggio del gruppo siano adeguatamente serrati.
- Che tutte le utenze elettriche siano disinserite per evitare di avviare il gruppo sotto carico.
- Che le linee acqua e combustibile siano correttamente collegate
- Che tutti i collegamenti elettrici siano stati eseguiti in maniera corretta e non vi siano connessioni in cattivo stato.
- Che il rubinetto dell'acqua sia aperto (rif. 2 fig. 2)
- Che sia stato riempito manualmente il tratto del circuito acqua dalla pompa alla valvola nel caso sia montata una valvola di non-ritorno sulla presa a mare (come consigliato) (rif. 1 fig. 2).

3 UTILIZZO DEL GENERATORE

Prima di avviare il gruppo accertarsi che i controlli preliminari descritti al capitolo 1 siano stati eseguiti.

Avviamento

Procedere all' avviamento premendo il tasto "ON" (rif. 4 fig. 3), si noterà l' accensione di tutti i LED in funzione di autocontrollo per circa 5 sec. in seguito rimarrà acceso il LED di pannello alimentato (rif. 5 fig. 3) quindi, avviare il gruppo premendo il tasto "START" (rif. 3 fig. 3) e rilasciare solo ad avviamento avvenuto facendo attenzione a non superare i 5 sec. per ogni tentativo. Il corretto funzionamento del gruppo sarà segnalato dall' accensione del LED di spia funzionamento generatore (rif. 6 fig. 3). Con le operazioni sopra descritte si attivano automaticamente le protezioni del gruppo (Vedi cap. 4).

Arresto del gruppo

Il gruppo si arresta premendo il pulsante "OFF" sul cruscotto comandi (rif. 2 fig. 3).

4 PROTEZIONI

Il gruppo è dotato di una serie di protezioni che lo salvaguardano da un utilizzo non corretto e da inconvenienti nel funzionamento.

Esse sono :

- Protezione bassa pressione olio :

interviene spegnendo il gruppo quando la pressione dell' olio nel carter è insufficiente; il suo intervento è segnalato dall' accensione del LED (rif. 7 Fig. 3). E' generalmente sufficiente reintegrare la quantità di olio mancante per poter riavviare il gruppo.

ATTENZIONE

La protezione bassa pressione olio non dà necessariamente una indicazione sul livello dell' olio. Un controllo periodico di questo livello è quindi indispensabile.

- Protezione alta temperatura :

interviene spegnendo il gruppo qualora la temperatura del motore sia troppo elevata. Il suo intervento è segnalato dall' accensione del LED (rif. 8 Fig. 3). Il gruppo deve essere avviato solo dopo aver individuato ed eliminato la causa dell' intervento.

-Protezione sovratemperatura/sovraccarico alternatore.

Interviene spegnendo il gruppo quando si verifica un sovraccarico termico od elettrico dell' alternatore; il suo

intervento è segnalato dall' accensione del LED (rif. 9 fig. 3). Il gruppo può essere riavviato dopo qualche minuto, quando la temperatura degli avvolgimenti dell' alternatore si riporta ai valori normali. Si raccomanda comunque di ricercare ed eliminare le cause che ne hanno provocato l' intervento.

N.B. Nel caso di intervento di una delle protezioni sopraindicate, dopo aver accertato ed eliminato la causa dell' intervento, è necessario eseguire l' operazione di "STOP" (il segnale rimarrebbe altrimenti in memoria).

ATTENZIONE

Qualora uno dei due fusibili (rif. 1/2 fig. 4) dovesse bruciarsi, interviene una protezione che non fa partire il gruppo.

5 MANUTENZIONE

CAUTELA

Qualsiasi intervento di manutenzione al gruppo elettrogeno va effettuato a motore spento, dopo averlo lasciato raffreddare a sufficienza, e va eseguito solo da personale autorizzato.

Manutenzione ordinaria del motore

Gli interventi periodici da effettuare sul motore sono riportati in tabella

Per informazioni più dettagliate consultare il manuale fornito dal costruttore del motore che accompagna ogni gruppo.

INFORMAZIONI

Controllare il livello dell' olio tramite l' apposita astina graduata (rif. 1 fig. 5). Il livello deve sempre essere compreso fra le tacche MAX e MIN riportate sull' astina.

Capacità carter motore è:

IS 2500 I. 0,8.

I rabbocchi e i caricamenti vanno eseguiti attraverso il foro (rif. 2 fig. 5)

Per sostituire l' olio nel carter motore, togliere l' astina livello ed estrarre l' olio con un' apposita siringa (rif. 3 fig. 5).

Si consiglia di eseguire lo svuotamento con olio ancora sufficientemente caldo in modo da consentire un agevole deflusso.

INFORMAZIONI

Prima di eseguire manutenzione sullo scambiatore acqua-aria (rif. 3 fig. 6) è necessario vuotare il circuito di aspirazione acqua mediante l' apposito rubinetto (rif. 3 fig. 2)

6 PERIODO DI INATTIVITA'

Se il gruppo deve rimanere inutilizzato per un lungo periodo, è necessario procedere alle seguenti operazioni:

- Sostituzione olio carter.
- Sostituzione filtro olio
- Sostituzione filtro combustibile
- Sostituzione delle pastiglie di zinco (rif. 1 fig. 6)
- Con temperature inferiori o prossime a 0°C, è necessario svuotare il circuito di raffreddamento tramite il rubinetto (rif. 3 fig. 2)
- Lubrificare la girante della pompa acqua.

7 CRUSCOTTO COMANDI (fig. 3)

- 1) CONTAORE
- 2) PULSANTE OFF
- 3) PULSANTE START
- 4) PULSANTE ON
- 5) LED PANNELLO ON (VERDE)
- 6) LED USCITA GENERATORE (VERDE)
- 7) LED PRESSIONE OLIO (ROSSO)
- 8) LED TEMPERATURA MOTORE (ROSSO)
- 9) LED TEMPERATURA GENERATORE (ROSSO)

Quando il gruppo si arresta, per l'intervento di una protezione, sul display del pannello comandi scompare l' indicazione delle ore di funzionamento e compare un codice ad indicare la causa dell'arresto del gruppo elettrogeno. Nella tabella sono riportati tutti i codici e il loro significato

TABELLA CODICI DI ALLARME	
CODICE	CAUSA INTERVENTO PROTEZIONE
E - 80	Mancaza tensione gruppo
E - 81	Bassa pressione olio
E - 82	Alta temperatura motore
E - 83	Alta temperatura alternatore
E - 85	Sovraccarico gruppo elettrogeno
E - 87	A 30 " dall'avvio il gruppo non raggiunge 80% della tensione nominale
batt	Bassa tensione di batteria

Cod. E - 80 Tale codice indica che il gruppo si è arrestato per mancanza completa di tensione = 0 volt. La comparsa di tale codice sta ad indicare:

- che il pannello di comando non è in grado di leggere la tensione del l'alternatore per l'interruzione di di una connessione elettrica;
- che l'alternatore è danneggiato.

Cod. E - 81 Tale codice indica che il gruppo si è arrestato per pressione dell'impianto di lubrificazione del motore è insufficiente.

Cod. E - 82 Tale codice indica che il gruppo si è arrestato perché il motore ha raggiunto temperature troppo elevate.

Cod. E - 83 Tale codice indica che il gruppo si è arrestato perché l'alternatore ha raggiunto temperature troppo elevate.

Cod. E - 85 Tale codice indica che il gruppo si è arrestato perché la tensione è scesa sotto il 70 % del valore nominale per un tempo superiore a 15".

Cod. E - 87 Tale codice indica che il gruppo si è arrestato perché la tensione del gruppo elettrogeno, dopo 30" dall'avviamento non ha raggiunto 80% del valore nominale. Tale inconveniente può essere causato da un numero di giri del motore insufficiente o un guasto all'alternatore.

Cod. bat Tale codice indica che la tensione di batteria è insufficiente. La comparsa di questo codice non arretra il gruppo elettrogeno.

ATTENZIONE

Dopo l'intervento di una protezione, con conseguente arresto del gruppo, per poter nuovamente riavviare il gruppo è necessario resettare il pannello premendo il pulsante "OFF"

INFORMAZIONI

Se si avvia il gruppo e l'alternatore non eroga tensione; oppure il pannello di comando non legge tensione questo, dopo un minuto, si spegne completamente arrestando il gruppo.

10 DESCRIZIONE SCHEMA ELETTRICO (fig. 8)

- 1 ROTORE
- 2 STATORE
- 3 DIODO 3A
- 4 VARISTORE
- 5 SCHEDA RELAY
- 6 MORSETTIERA DI POTENZA
- 7 MORSETTIERA CIRCUITO RELAY
- 8 MORSETTIERA PANNELLO COMANDI
- 9 FUSIBILE 1A
- 10 CONDENSATORE 12,5mF
- 11 REGOLATORE CARICA BATTERIA
- 12 FUSIBILE 20A
- 13 MOTORINO AVVIAMENTO
- 14 BATTERIA
- 15 POMPA COMBUSTIBILE
- 16 ELETTROVALVOLA STOP
- 17 PRESSOSTATO OLIO
- 18 TERMOSTATO TESTATA MOTORE
- 19 TERMOSTATO ACQUA
- 20 TERMOSTATO ALTERNATORE
- 21 INTERRUTTORE MAGNETOTERMICO

8 FUSIBILI DI PROTEZIONE (fig. 4)

- 1) FUSIBILE CIRCUITO RELAY
- 2) FUSIBILE CARICA BATTERIA

9 DIMENSIONI E PESO (fig. 7)

- a) Lunghezza mm.580
- b) Larghezza mm.430
- c) Altezza mm.430
- Peso Kg.80

11 TABELLA MANUTENZIONE

MANUTENZIONE		ORE							
		10	20	50	100	200	300	500	1000
PULIZIA	INIETTORI								●
	FILTRO OLIO INTERNO								●
	PULIZIA DEL GRUPPO							●	
CONTROLLO	LIVELLO OLIO MOTORE	●							
	LIVELLO ACQUA BATTERIE			●					
	BOCCOLA ROTORE								●
	GIOCO VALVOLE		*						●
	SERRAGGIO RACCORDO MANDATA							●	
SOSTITUZIONE	OLIO CARTER		*		●				
	FILTRO OLIO								●
	FILTRO COMBUSTIBILE						●		
REVISIONE	SMERIGLIATURA VALVOLE								●
	SOSTITUZIONE FASCIE ELASTICHE								●

* PRIMA SOSTITUZIONE

12 TABELLA GUASTI


ANOMALIE	NON PARTE	PARTI E SI FERMA	REGIME INSTABILE	FUMO BIANCO	FUMO NERO
CAUSA PROBABILE					
Pulsanti di avviamento difettosi	●				
Elettrovalvola difettosa	●	●			
Batteria difettosa Sezione cavi insufficiente	●				
Motorino d'avviamento difettoso	●				
Circuito/Filtro combustibile	●	●			
Fusibile circuito 12V	●				
Relay avv./ev.	●				
Eccessiva quantità olio carter			●	●	
Intervento protezioni	●	●			
Sovraccarico					●
Leveraggi regolatore			●		
Guida valvole usurata				●	
Valvole bloccate	●				
Cilindro e segmenti usurati				●	
Iniettore difettoso	●				●
Pompa iniezione	●	●	●		●
Pompa alimentazione	●	●			


13 CARATTERISTICHE TECNICHE


MOTOoE	YANMAR
Modello	L48
Monocilindrico a scoppio 4 tempi diesel raffreddato ad aria	
Cilindrata	211cc
Giri/minuto	3000 3600
Alesaggio per corsa	70 X 55
Potenza Hp	3,8/4,2 4,2/4,7
Consumo g./Hp.h	230 240
Alimentazione	DIESEL
Sistema di avviamento	ELETTRICO
Capacità olio	0,8 lt.
Inclinazione massima	20°
ALTEoNATOoE	
Sincrono, monofase, autoeccitato, due poli, senza spazzole	
Potenza continua	1700W 1900W
Fattore di potenza	1
Classe isolamento	F
Frequenza Hz	50 60

CONTENTS

	FIGURES	pag.2
	TAB."A" TABLE SUGGESTED OILS	pag.2
	WIRING DIAGRAM	pag.4
1	SAFETY REGULATIONS	pag.20
2	PRELIMINARY CHECKS	pag.20
3	GENERATOR USE	pag.20
	Starting	
	Generator Stop	
4	SAFETY DEVICES	pag.20
	Low oil pressure device	
	Warning	
	High temperature device	
	Alternator overload/over temperature device	
	Important	
5	MAINTENANCE	pag.21
	Important	
	Engine maintenance	
	Important	
6	INACTIVE PERIOD	pag.21
7	CONTROL PANEL	pag.21
8	PROTECTION FUSE	pag.22
9	DIMENSION AND WEIGHT	pag.22
10	DESCRIPTION WIRING DIAGRAM	pag.22
11	TROUBLE MAINTENANCE	pag.22
12	TROUBLE SHOOTIN	pag.22
13	TECHNICAL FEATURES	pag.23

 **DANGER** A statement advising of the need to take care lest there be serious consequences resulting in death of personnel or in hazard to health.

 **WARNING** A situation that could occur during the lifetime of a product, system or plant that has the potential for human injury, damage to property, damage to the environment, or economic loss.

 **CAUTION** A statement advising of the need to take care lest serious consequences result in harm to material items such as the asset or the product.

 **INFORMATION** Important information.

Drawing are provided by way of example. Should your machine be quite different from the illustrations contained in this manual, the safety regulations and relevant information are always granted.

The manufacturer's policy of constant development and updating may lead to modifications without prior notice.

CONGRATULATIONS ON HAVING CHOSEN A MASE PRODUCT

This manual contains all the necessary information for proper installation and use of the generator. It's essential, either for the customer's safety and satisfaction or for good reliability of the generator, to carry out proper installation and a careful pre-delivery test.

A wrong installation or an oversight on testing may compromise the efficiency of the generator and even jeopardize the customer's safety.

All information and illustrations in this handbook refer to the latest produced model at the time of printing.

For any further information, please get in touch with the nearest MASE SERVICE CENTER, they'll be pleased to help you at any time.

MASE reserve the right to introduce changes without prior notice. No part or illustration contained in this handbook can be reproduced without previous approval by MASE

MASE GENERATORS S.p.A.

1 SAFETY REGULATIONS

- Read carefully all the instructions given in this handbook and in the installation manual; they are of the utmost importance for correct installation and use of the unit and for prompt intervention in case of need.
- Do not allow unskilled or untrained people to use the unit.
- Do not allow children or animals to get close to the generator while it is working.
- Do not handle the generator or the remote control panel with wet hands; any misuse may cause electric shocks.
- Any testing of the unit is to be carried out only when the engine is stopped. Possible checks on the generator when it's running have to be performed only by skilled workers.

2 PRELIMINARY CHECKS

On starting the generator for the first time and after any servicing, it is advisable to make sure that:

- The oil is at the right level through the rod ref. 1 Fig. 1, as per table for suggested oils.
- The generator is well secured to the soundproofing box by means of the proper bolts.
- The electric loads are disconnected so as to avoid starting the generator on load.
- Every connection (fuel, exhaust, remote control, A.C., battery) has been properly carried out and there are no connections in bad conditions.
- The water cock is open, as per (ref. 2 fig. 2)
- If a non-return valve is used, the cooling circuit from the valve up to the pump has been manually filled (ref. 1 fig. 2)

3 GENERATOR USE

Before starting the generator, make sure all preliminary checks, as per item 1, have been properly carried out

Starting

To start the engine push the button << ON >> (fig. 3 ref. 4), all the pilot and warning lamps will glow for 5 sec. about in a self control function, later on only the << panel on >> (fig. 3 ref. 5) and then start the engine pushing the button <<Start >> (fig. 3 ref.3), for 5 sec. max. Release it only when the engine runs. A correct generator functioning is demonstrated by the led (fig. 3 ref. 6) glowing on. Once started, the safety devices of the generator are automatically activated (see item. 4).

Generator Stop

The generator can be stopped using the <<OFF>> button on the control panel (fig. 3 ref 2).

4 SAFETY DEVICES

The generator has been equipped with a set of safety devices in case of any misuse or running trouble, as follows:

- Low oil-pressure device:

it causes the generator shut-down in case of insufficient oil pressure. Its intervention is shown by the warning light going on (fig. 3 Ref. 7). It is usually enough to top up the oil before starting the generator again.



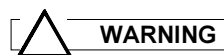
The low oil-pressure device does not necessarily show the oil level; a check of the oil level is consequently necessary at regular intervals.

- High temperature device:

it causes generator shut-down in case of high temperature of the engine. Its intervention is shown by the warning light going on (fig.3 ref.8). Should this device come in to operation, look for and eliminate the causes of the intervention and then start the generator again.

- Alternator overload/over temperature device:

it comes into operation, stopping the generator, in case of thermic or electric overload of the alternator. Its intervention is shown by the relative warning light going on (fig. 3 ref. 9). Wait until the temperature of the alternator windings goes back to the normal values. It's however recommended to look for and eliminate the causes of the intervention before starting the generator again.



If one of the above safety devices intervenes, look for and eliminate the causes of the intervention, then push the << STOP >> button to avoid that signal keeps stored.

 **WARNING**

In case of the two fuses (ref.1/2 Fig.4) got burnt, a protectio inserts and does not allows the generator to start.

5 MAINTENANCE

 **CAUTION**

Any servicing is to be carried out with the engine stopped after it has cooled enough, and only by skilled and licensed staff.

Engine maintenance

The engine has to be serviced at regular intervals, as shown in the table:

for any further and more detailed information, please consult the handbook supplied by the engine manufacturer, accompanying every generator.

 **INFORMATION**

Cheek oil level by means of the proper dipstick (fig. 5 ref. 1) and make sure it is always between the minimum and maximum levels of the dipstick.

Engine carter capacity:

l. 0.8

Oil topping up and replacement can be carried out through the hole. (fig. 5 ref. 2).

For changing oil, remove the levelstick and replace oil with the special pipe. (fig. 5, ref. 3).

We suggest to carry out the draining when the oil is still warm enough, to allow an easy flowing out.

 **INFORMATION**

Beore executing the maintenance on the water-air exchanger (rif. 3 fig. 6), it is necessary to empty the water intake circuit throught the special cock.(ref. 3 fig. 2)

6 INACTIVE PERIOD

Should the unit remain unused for a long time, it's necessary to act as follows:

- Replace sump oil.
- Replace oil filter.
- Replace fuel filter.
- Replace the zinc anodes (ref. 1 fig. 6)
- If the room temperature is near or below 0°C it is indispensable to drain the engine cooling circuit using the lever cock (ref. 3 fig. 2)
- Lubricate the water pump impeller.

7 CONTROL PANEL (fig. 3)

- 1) HOURSMETER
- 2) OFF BUTTON
- 3) START BUTTON
- 4) BUTTON ON
- 5) PANEL ON LED (GREEN)
- 6) GENERATOR OUTPUT LED (GREEN)
- 7) OIL PRESSURE LED (RED)
- 8) ENGINE TEMPERATURE LED (RED)
- 9) GENERATOR TEMPERATURE LED (RED)

When the unit stops because a circuit breaker trips, the operating time indication disappears from the control panel display and a code appears to indicate the cause of the generator stop.

In the table below all the codes and their meaning are listed.

ALARM CODES	
CODE	CAUSE OF CIRCUIT-BREAKER TRIP
E - 80	No power on generator
E - 81	Low oil pressure
E - 82	High motor temperature
E - 83	High alternator temperature
E - 85	Generator overload
E - 87	At 30" from start unit does not reach 80% of nominal voltage
batt	Low battery

Code E - 80 This code indicates that the unit has stopped because of no voltage = 0 Volt. When this code appears, it means:

- that the control panel is unable to measure the alternator voltage for cut-off of an electrical connection;
- that the alternator is damaged.

Code E - 81 This code indicates that the unit has stopped because the motor lubrication system pressure is insufficient.

Code E - 82 This code indicates that the unit has stopped because the motor has reached too high temperatures.

Code E - 83 This code indicates that the unit has stopped because the alternator has reached too high temperatures.

Code E - 85 This code indicates that the unit has stopped because the voltage has dropped to below 70% of the nominal value for longer than 15 seconds.

Code E - 87 This code indicates that the unit has stopped because the generator voltage has not reached 80% of the nominal value 30 seconds after starting. This could be caused by insufficient motor RPM or a broken alternator.

batt This code indicates that the battery is low. When this code appears, the generator is not stopped.

WARNING

When a circuit breaker has tripped with a consequent generator stop, the panel must be reset by pressing the "OFF" button in order to restart the unit.

INFORMATION

If the unit is started and the alternator does not produce voltage, or the control panel does not read voltage, the latter switches off completely after one minute, stopping the unit.

8 PROTECTION FUSE (fig. 4)

- 1) RELAY CIRCUIT FUSE
- 2) BATTERY CHARGER FUSE

9 DIMENSIONS AND WEIGHT (fig. 7)

	IS 2500
a) Length	mm.580
b) Width	mm.430
c) Height	mm.430
Weight	Kg. 80

10 DESCRIPTION WIRING DIAGRAM (fig. 8)

- 1 ROTOR
- 2 STATOR
- 3 DIODE 3A
- 4 VARISTOR
- 5 PRINTED CIRCUIT RELAY
- 6 POWER TERMINAL BOARD
- 7 RELAY CIRCUIT TERMINAL BOARD
- 8 CONTROL PANEL TERMINAL BOARD
- 9 FUSE 1A
- 10 CAPACITOR
- 11 BATTERY CHARGER REGULATOR
- 12 FUSE
- 13 STARTER
- 14 BATTERY
- 15 FUEL PUMP
- 16 FUEL SOLENOID
- 17 OIL PRESSURE SWITCH
- 18 OVERHEAD ENGINE THERMOSTAT
- 19 WATER THERMOSTAT
- 20 ALTERNATOR THERMOSTAT
- 21 MAGNETOTHERMIC SWITCH

11 TROUBLE MAINTENANCE

MAINTENANCE		HOURS							
		10	20	50	100	200	300	500	1000
CLEANING	INJECTORS								●
	INTERNAL OIL FILTER								●
	GENERATOR CLEANING							●	
CHECK	CRANKCASE OIL LEVEL	●							
	BATTERY WATER LEVEL			●					
	ROTOR BUSHING								●
	ROCKER ARMS CLEARANCE			*					●
	TIGHTEN FUEL DELIVERY UNION							●	
REPLACEMENT	CRANKCASE OIL			*		●			
	OIL FILTER								●
	FUEL FILTER							●	
OVERHAUL	LAP VALVES								●
	REPLACEMENT OF PISTON'S ELASTIC BANDAGES								●

* FIRST REPLACEMENT

12 TROUBLE SHOOTING


COMPLAINT	DOES NOT START	START AND STOP	UNSTABLE RUNNING	WHITE SMOCKE	BLACK SMOCKE
Defective starting buttons	●				
Defective fuel solenoid	●	●			
Defective battery cable section	●				
Defective starting motor	●				
Piping fuel filter choked	●	●			
12V circuit fuse	●				
Avv./Ev.relav	●				
Too much oil in crankcase			●	●	
Safety device intervention	●	●			
Overload					●
Defective governor linkage			●		
Worm valve guides				●	
Blocked valves	●				
Worm cylinder and position rings				●	
Defective injector	●				●
Defective injector pump	●	●	●		●
Defective feeding pump	●	●			


13 TECHNICAL FEATURES


ENGINE	YANMAR	
Model	L48 AE	
1 cylinder, 4 stroke, internal combustion air-cooled diesel		
Displacement	211cc.	
R.P.M.	3000	3600
Bore for stroke	70 X 55	
Power Hp	3,8/4,2	4,2/4,7
Fuel consumption g./Hp.h	230	240
Fuel	DIESEL	
Starting system	ELECTRIC	
Oil capacity	0,8 lt.	
Max inclination	20°	
ALTEoNATo		
Synchronous, self-excited, single phase, 2 poles, brushless		
Continuous output	1700W	1900W
Power factor	1	
Insulation class	F	
Frequency Hz	50	60


INDEX

	FIGURE	pag.2
	TAB."A" TABLEAU HUILES CONSEILLÉES	pag.2
	SCHEMA ELECTRIQUE	pag.4
1	NORMES DE SECURITE	pag.25
2	CONTROLES PREIMINARES	pag.25
3	UTILISATION DU GROUPE Démarrage Arret du groupe	pag.25
4	PROTECTIONS La protection basse pression de l'huile Attention La protection haute température La protection surcharge de l'alternateur Important	pag.25
5	ENTRETIEN Important Entretien du moteur Important	pag.26
6	PERIODES D'INACTIVITE	pag.26
7	PANEAU DE COMANDE	pag.26
8	PROTECTION FUSIBLE	pag.27
9	DIMENSIONS ET POIDS	pag.27
10	DESCRIPTION SCHEMA ELECTRIQUE	pag.27
11	TABLEAU ENTRETIEN	pag.27
12	TABLEAU DES DEGATS	pag.28
13	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	pag.28

 **DANGER** Indique qu'il faut bien faire attention à ne pas courir des risques entraînant de graves conséquences qui pourraient causer la mort du personnel ou endommager la santé.

 **ATTENTION** Situation qui pourrait se vérifier pendant la vie utile d'un produit, système ou bien installation considérés à risque pour les personnes, la propriété, l'environnement ou bien cause de pertes économiques.

 **PRECAUTION** Indique qu'il est nécessaire de faire la plus grande attention afin de ne pas courir des risques pouvant entraîner de graves conséquences, ainsi que l'endommagement des biens matériels, tels que les ressources ou le produit.

 **INFORMATIONS** Indications d'importance particulière .
Les plans ne sont donnés qu'à titre d'exemple. Même si votre machine présentait des caractéristiques différentes des illustrations contenues dans le présent livret, la sûreté ainsi que les avertissements sur celle-ci seraient garantis.

Le constructeur, suivant une politique de développement et de mise à jour de ses produits continues, peut apporter des modifications dans ce manuel sans préavis.

NOUS VOUS FELICITONS D'AVOIR FAIT L'ACQUISITION D'UN PRODUIT MASE

Ce manuel vous apportera une connaissance de base des caractéristiques de l'installation et du fonctionnement pour le meilleur emploi du générateur. Pour garantir la sécurité la satisfaction du client et la fiabilité du groupe électrogène, il est essentiel que l'installation et l'entretien avant la livraison soient correctement effectués.

Une erreur ou une négligence pendant le montage ou l'entretien pourraient déterminer un mauvais fonctionnement du groupe et porter préjudice au client.

Toutes les informations et les illustrations présentées dans ce manuel se rapportent au modèle existant au moment de la publication.

Si vous avez d'autres questions concernant le fonctionnement ou l'entretien du produit, veuillez consulter le Centre d'Assistance MASE le plus proche.

MASE se réserve le droit d'apporter de modifications sans avis préalable.

Aucune partie ou illustration de ce manuel ne peut être reproduite sans autorisation.

MASE GENERATORS S.p.A.

1 NORMES DE SECURITE

- Lire attentivement toutes les instructions contenues dans ce manuel d'entretien et installation; elles sont fondamentales pour une installation correcte et un bon emploi du groupe et permettent en cas de besoin, d'intervenir en temps utile.
- Ne pas permettre l'emploi du groupe a des personnes incompetentes.
- Ne pas permettre aux enfants et aux animaux l'approche au groupe electrogene en marche.
- Etant donne que si le generateur est mal utilise, il represente une potentielle source de secousses electriques ne pas utiliser le generateur si l'on a les mains mouillées.
- Pour d'éventuels controles au groupe électrogène, il est necessaire d'arreter le moteur; des controles au groupe en marche devront etre effectues uniquement par du personnel spécialisé.

2 CONTROLES PRELIMINAIRES

Au premier demarrage du groupe et après chaque intervention d'entretien, il est de règle de vérifier toujours:

- Si l'huile est à niveau par jauge (réf. 1 , fig. 1) voir tableau des huiles conseillées.
- Si tous les points d'ancrage du groupe sont bien serrés.
- Si les charges électriques sont bien débranchées pour ne pas mettre en marche le groupe en charge.
- Si les conduites eau et combustible ont été convenablement raccordées.
- Si tous les raccordements électriques ont bien été effectués de façon correcte et si les connexions sont en bon état.
- Si le robinet de l'eau est ouvert, voir (réf 2 fig. 2)
- Si le trçon du circuit d'eau qui va de la soupape à la pompe, au cas ou on aurait installé une soupape de pied

(comme on a conseillé), a bien été rempli manuellement (réf. 1 fig.2)

3 UTILISATION DU GROUPE

Avant de mettre en marche le groupe, vérifier si les controles préliminaires décrits au chap. 1 ont bien été effectués.

Démarrage

Pour démarrer le moteur, pousser le bouton <<ON>> (fig. 3 réf. 4), tous les voyants et lampes témoins s'allument pour 5 secondes à titre de controle, ensuite seul les tables ON (fig.3 réf.5) et demarrer le moteur en poussant le bouton << START >> (fig.3 réf. 3) pour 5 secondes maximum, relacher seulement quand le moteur tourne. Le fonctionnement correct du groupe est indique par le témoin (fig. 3 réf. 6) qui s'allume.

Une fois démarré, les sécurités du groupe sont automatiquement en service (voir chapitre 4).

Arrêt du groupe

Le groupe peut etre stoppé en pousant le bouton <<OFF>> sur le boitier de commande (fig. 3 réf .2).

4 PROTECTIONS

Le groupe est équipé d'un ensemble de protections qui le garantissent contre un emploi incorrect et contre des incon vénients dans son fonctionnement; comme suit:

- La protection basse pression de l'huile:

elle éteint le groupe lorsque la pression de l'huile dans le carter est insuffisante; le signal est donné par le voyant lumineux (fig. 3 réf. 7). Il suffit généralement d'ajouter la quantité d'huile manquante (voir chap. 7) pour remettre le groupe en marche.



La protection basse pression de l'huile n'indique pas nécessairement le niveau d'huile: un contrôle périodique de ce niveau est donc indispensable.

- La protection haute température:

elle éteint le groupe lorsque la température du moteur est trop élevée. (fig. 3 réf. 8). Si cette protection entre en jeu il faut en rechercher la cause et l'éliminer puis remettre en marche groupe.

- La protection surcharge de l'alternateur:

elle éteint le groupe lorsqu'il se vérifie une surcharge thermique ou électrique à l'alternateur; le signal est donné par le voyant lumineux (fig. 3 réf. 9). Le groupe peut être remis en marche après quelques minutes, lorsque la température des bobinages de l'alternateur retourne à une valeur normale: on conseille toutefois de rechercher et d'éliminer les causes qui provoquent l'intervention de ce dispositif de protection.

ATTENTION

Si une des protections susmentionnées intervient, cherchez et éliminez les causes. Poussez alors le bouton << STOP >> afin d'éviter que le signal de défaut reste en mémoire.

ATTENTION

Dans le cas l'un des deux fusibles (réf. 1/2 fig. 4) se brûle, une protection intervient et ne permet pas au groupe de partir.

5 ENTRETIEN**PRECAUTION**

Toute intervention d'entretien au groupe électrogène doit être effectuée lorsque le moteur est éteint et qu'il a suffisamment refroidi et ne doit être faite que par du personnel autorisé.

Entretien du moteur

Les interventions périodiques à effectuer sur le moteur sont indiquées dans le tableau:

pour plus de détails, consulter le manuel fourni par le constructeur du moteur.

INFORMATIONS

Contrôler le niveau d'huile à l'aide de la jauge graduée (fig. 5 réf. 1); le niveau doit toujours être compris entre les crans MAX et MIN indiqués sur la jauge.

Capacité carter moteur:

l. 0,8.

Les remplissages et chargements sont effectués à travers le trou (fig. 5 réf. 2).

Pour la vidange de l'huile dans le carter, enlever la jauge niveau et vider l'huile avec une seringue (fig. 5 réf. 3).

Il est conseillé d'effectuer la vidange lorsque l'huile est encore suffisamment chaude de façon à permettre un écoulement facile.

INFORMATIONS

Avant d'exécuter l'entretien sur l'échangeur eau-air (réf. 3 fig. 6), il est nécessaire de vider le circuit d'aspiration de l'eau par un robinet spécial (réf. 3 fig. 2)

6 PERIODES D'INACTIVITE

Lorsque le groupe n'est pas utilisé pendant une longue période, il est conseillé d'effectuer les opérations suivantes:

- Changer l'huile du carter
- Changer le filtre huile
- Changer le filtre combustible.
- Remplacer les pastilles de zinc (réf. 1 fig. 6)
- Avec des températures inférieures ou proches de 0°C, il faut vider le circuit de refroidissement à l'aide du robinet (réf. 3 fig. 2)
- Lubrifier la couronne de la pompe à eau.

7 PANEAU DE COMANDE (fig. 3)

- 1) COMPTE HEURES
- 2) BOUTON OFF
- 3) BOUTON START
- 4) BOUTON ON
- 5) TABLEAU ON
- 6) SORTIE GENERATEUR
- 7) PRESSION HUILE
- 8) TEMPERATURE MOTEUR
- 9) TEMPERATURE GENERATEUR

TABLEAU DE COMMANDE

Lorsque le groupe s'arrête suite à l'intervention d'une protection, l'indication des heures de fonctionnement disparaît des afficheurs du tableau de commande et un code apparaît, ce code indique la cause de l'arrêt du groupe électrogène.

Tous les codes ainsi que leur signification sont indiqués dans le tableau.

TABLEAU CODES D'ALARME	
CODE	CAUSE INTERVENTION PROTECTION
E - 80	Absence de tension groupe
E - 81	Basse pression huile
E - 82	Température moteur élevée
E - 83	Température alternateur élevée
E - 85	Surcharge groupe électrogène
E - 87	A 30" depuis le démarrage, le groupe n'a pas atteint 80 % de la tension nominale.
batt	Basse tension batterie

Code E-80 Ce code indique que le groupe s'est arrêté à cause de l'absence totale de tension = 0 volt. L'apparition de ce code signale :

- que le tableau de commande n'est pas en mesure de lire la tension de l'alternateur à cause de l'interruptif d'un branchement électrique;
- que l'alternateur est endommagé.

Code E-81 Ce code indique que le groupe s'est arrêté à cause d'une pression insuffisante de l'installation de lubrification du moteur.

Code E-82 Ce code indique que le groupe s'est arrêté car le moteur a atteint une température trop élevée.

Code E-83 Ce code indique que le groupe s'est arrêté car l'alternateur a atteint une température trop élevée.

Code E-85 Ce code indique que le groupe s'est arrêté car la tension est descendue en dessous de 70 % de la valeur nominale pendant une durée supérieure à 15".

Code E-87 Ce code indique que le groupe s'est arrêté car la tension du groupe électrogène n'a pas atteint 80 % de la valeur nominale 30" après le démarrage. Cet inconvénient peut être provoqué par un nombre de tours moteur insuffisant ou une panne de l'alternateur.

Code batt. Ce code indique que la tension batterie est insuffisante. L'apparition de ce code provoque l'arrêt du groupe électrogène.

 **ATTENTION**

Après intervention d'une protection avec arrêt du groupe, pour démarrer de nouveau le groupe, il est nécessaire de rétablir le tableau en appuyant sur le bouton-poussoir "OFF"

 **INFORMATIONS**

Si au moment du démarrage du groupe, l'alternateur ne distribue pas de tension ou que le tableau de commande ne lit pas de tension, après un délais d'une minute celui-ci s'éteint complètement et le groupe s'arrête.

8 PROTECTION FUSIBLE (fig. 4)

- 1) FUSIBLE CIRCUIT RELAY
- 2) FUSIBLE CHARGEUR BATTERIE

9 DIMENSIONS ET POIDS(fig. 7)

- a) Longueur mm.580
- b) Largeur mm.430
- c) Hauteur mm.430
- Poids Kg.80

10 DESCRIPTION SCHEMA ELECTRIQUE (fig. 8)

- 1 ROTOR
- 2 STATOR
- 3 DIODES 3A
- 4 VARISTOR
- 5 CIRCUIT IMPRIME'
- 6 BORNIER DE PUISSANCE
- 7 BORNIER CIRCUIT RELAIS
- 8 BORNIER TABLEAU COMMANDES
- 9 FUSIBLE 1A
- 10 CONDENSATEUR
- 11 REGULATEUR DE CHARGE
- 12 FUSIBLE
- 13 DÉMARREUR
- 14 BATTERIE
- 15 POMPE COMBUSTIBLE
- 16 ELECTRO-SOUPAPE STOP
- 17 PRESSOSTAT HUILE
- 18 THERMOSTAT TÊTE MOTEUR
- 19 THERMOSTAT EAU
- 20 THERMOSTAT ALTERNAEUR

11 TABLEAU ENTRETIEN

ENTRETIEN		HEURES							
		10	20	50	100	200	300	500	1000
NETTOYAGE	INJECTEURS								●
	FILTRE HUILE INTERIEUR								●
	NETTOYAGE DU GROUPE							●	
VERIFICATION	NIVEAU CARTER HUILE	●							
	NIVEAU LIQUIDE BATTERIE			●					
	DUILLE ROTOR								●
	JEU SOUPAPES		*					●	
	SERRAGE RACC. DEBIT COMB.							●	
REPLACEMENT	CARTER HUILE		*		●				
	FILTRE A HUILE								●
	FILTRE COMB.							●	
REVISION	POLISSAGE SOUPAPES								●
	SUBSTITUTION SEGMENT DE PISTON								●

*PREMIERE REPLACEMENT

12 TABLEAU DES DEGATS

ANOMALIE	NE PART PAS	PART ET S'ARRETE	REGIME INSTABLE	FUMEE BLANC	FUMEE NOIRE
Bouton de de'marrage défectueux	•				
Electro-aimant défectueux	•	•			
Batterie défectueux	•				
De'marreur défectueux	•				
Circuit combustible filtre	•	•			
Fusible circuit 12V	•				
Relais avv./ev.	•				
Trop d'huile dans le carter			•	•	
Protections	•	•			
Surcharge					•
Défectueux regulateur			•		
Guides de soupapes détériorés				•	
Soupapes bloque'	•				
Cylindre et segments détériorés				•	
Injecteur défectueux	•				•
Pompe à injecteur défectueux	•	•	•		•
Pompe d'alimentation défectueux	•	•			


14 TABLEAU DES DEGATS

MOTEUR	YANMAR	
Modèle	L48 AE	
Monocylindrique a explosion, 4 temps refroidi à air diesel		
Cylindree	211cc.	
T/I	3000	3600
Alesage course	70 X 55	
Puissance Hp	3,8/4,2	4,2/4,7
h.Consommation g./Hp.h.	230	240
Alimentation	DIESEL	
Démarrage	ELETTRICO	
Capacité huile	0,8 lt.	
Inclinaison max	20°	
ALTERNATEUR		
Synchrone/Monophasé/ autoexcité/2 pôles/ sans balais		
Puissance continu	1700W	1900W
Facteur de puissance	1	
Classe isolement	F	
Fréquence Hz	50	60


VERZEICHNIS

	ABBILDUNG	seite.2
	TAB."A" TABELLE BERATEN ÖLE	seite.2
	SCHALTPLAN	seite.4
1	SCHERHEITSVORSCHRIFTEN	seite.30
2	VORKONTROLLEN	seite.30
3	GEBRAUCHDES STROMERZEUGERS	seite.30
	Anlassen	
	Abstellen des Stromerzeugers	
4	GERÄTESCHUTZ	seite.30
	Öldrucksicherheitsabsteller	
	Wichtig	
	Überhitzungsschutz	
	Generator Überhitzungsschutz	
	Wichtig	
5	WARTUNG	seite.31
	Wichtig	
	Motorwartung	
	Wichtig	
6	STILLSTAD	seite.31
7	SCHALTBRETT	seite.31
8	SICHERUNG	seite.32
9	ABMESSUNGEN UND GEWICHT	seite.32
10	SCHATPLAN	seite.32
11	WARTUNG TABELLE	seite.33
12	FEHLER TABELLE	seite.33
13	TECHISCHE MERKMALE	seite33

 **WARNUNG** Dieses Symbol verweist auf Gefahrensituationen, die zum Tod oder zu schweren Gesundheitsschäden führen können

 **ACHTUNG** Dieses Symbol verweist auf Gefahrensituationen, die der Lebensdauer eines Produktes, eines Systems oder einer Anlage auftreten und Personen-, Sachoder Umweltschäden oder wirtschaftliche Verluste zur Folge haben können.

 **VORSICHT** Dieses Symbol verweist auf Gefahrensituationen, die Sachschäden zur Folge haben können

 **INFORMATION** Angaben von besonderer Wichtigkeit.
Die Zeichnungen dienen zur Darstellung von Beispielen. auch wenn sich die Maschine im Besitz des Kunden deutlich von den Abbildungen in diesem Handbuch unterscheidet, sind die Sicherheit und die Informationen zu der Maschine garantiert.

Der Hersteller kann im Interesse einer ständigen Weiterentwicklung und Verbesserung des Produktes Änderungen ohne Vorankündigung vornehmen.

WIR DANKEN IHNEN, DASS SIE EIN MASE PRODUKT GEWÄHLT HABEN

Das vorliegende Heft enthält die wichtigsten Hinweise für den korrekten Einbau und Gebrauch des Stromerzeugers. Korrekter Einbau und sorgfältige Kontrolle vor der Lieferung sind sehr wichtig, um Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit des Stromerzeugers zu gewährleisten zur vollen Zufriedenheit des Kunden.

Mangelnde Sorgfalt bei der Kontrolle, oder ein Montagefehler können die Leistungsfähigkeit des Stromerzeugers und die Sicherheit für den Verbraucher beeinträchtigen. Alle Angaben und Abbildungen in diesem Heft beziehen sich auf das zur Zeit der Veröffentlichung verfügbare Modell. Falls Sie noch Fragen haben sollten, wenden Sie sich bitte an den nächsten MASE Kundendienst, wo man Ihnen gerne behilflich sein wird. MASE behält sich das Recht vor, ohne Voranzeige Änderungen vorzunehmen.

Nachdruck, auch Auszugsweise nur mit ausdrücklicher Erlaubnis des Herstellers.

MASE GENERATORS S.p.A.

1 SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

- Bitte alle Hinweise in diesem Heft aufmerksam lesen, um den korrekten Einbau und Betrieb des Stromerzeugers zu gewährleisten und um im Notfall sofort eingreifen zu können.
- Das Gerät nicht von Unbefugten oder von Personen ohne entsprechende Kenntnisse betreiben lassen.
- Kinder und Tiere vom laufenden Stromerzeuger fernhalten.
- Den Stromerzeuger oder die Fernbedienungstafel nicht mit nassen Händen bedienen, wodurch es zu elektrischen Schlägen kommen kann.
- Eventuelle anfallende Kontrollen und Wartungsarbeiten immer bei abgestelltem Gerät vornehmen. Nur Fachleute dürfen den Stromerzeuger bei laufendem Motor warten.

2 VORKONTROLLEN

Vor der erstmaligen Inbetriebnahme des Stromerzeugers und nach jeder Wartungsarbeit müssen folgende Punkte kontrolliert werden:

- Ölstand mit der Stange (Abb. 1, Nr. 1), wie Tabelle der beratenen Öle.
- Sich vergewissern, daß alle Befestigungspunkte des Gerätes gut angezogen sind.
- Sich vergewissern, daß die Stromabnehmer nicht angeschlossen sind, um das Gerät nicht mit angehängter Last anzulassen.
- Sich vergewissern, daß die Wasser- und Treibstoffleitungen korrekt angeschlossen sind.
- Sich vergewissern, daß alle elektrischen Anschlüsse korrekt durchgeführt und alle Verbindungen einwandfrei sind.
- Sich vergewissern, daß der Wasserhahn geöffnet ist (Abb. 2 nr. 2)
- Sich vergewissern, daß bei montiertem Rückschlagventil

hinter der Ventil und Pumpe Seewasserentnahme (wie empfohlen), die Leitung zwischen und Pumpe von Hand mit Wasser gefüllt worden ist. (Abb. 2 nr. 1)

3 GEBRAUCH DES STROMERZEUGERS

Bevor dem Stromerzeuger angelassen wird, sich vergewissern, daß alle in Kap. 1 beschriebenen Vorkontrollen durchgeführt worden sind.

Anlassen

Durch Drücken der Taste <<ON >> (Abb. 3 nr. 4) leuchten zur Selbstkontrolle alle LED für ca. 5 Sek. auf, danach bleiben nur die LED auf dem unter Spannung stehenden Schaltbrett (Abb. 3 nr. 5) und die erleuchtet. Dann den Stromerzeuger mit der <<START >> Taste (Abb. 3 nr. 3) anlassen, die Taste solange drücken bis der Stromerzeuger läuft, aber auf keinen Fall länger als 5 Sek. drücken. Das korrekte Funktionieren des Stromerzeugers wird durch Aufleuchten der LED (Abb. 3 nr. 6) angezeigt (Betriebsanzeige Stromerzeuger). Bei dem oben beschriebenen Anlaßvorgang treten die Schutzvorrichtungen für den Stromerzeuger automatisch in Funktion (siehe Abs. 4).

Abstellen des Stromerzeugers

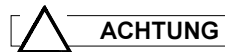
Durch Drücken der <<OFF >> Taste auf dem Schaltbrett (Abb. 3 nr. 2).

4 GERÄTESCHUTZ

Zum Schutz gegen nichtfachgerechten Gebrauch, falsche Bedienung und Betriebsstörungen ist der Stromerzeuger mit folgenden Schutzvorrichtungen ausgestattet

- Öldrucksicherheitsabsteller:


Erstellt das Gerät bei zu niedrigem Öldruck ab, gleichzeitig leuchtet eine LED (Abb. 3 nr. 7). Normalerweise braucht nur Öl nachgefüllt zu werden (siehe Kap. 7), um den Stromerzeuger neu starten zu können.



Der Öldrucksicherheitsabsteller gibt nicht unbedingt Aufschluß über den Ölstand, es ist deshalb unerlässlich, den Ölstand regelmäßig zu kontrollieren.

- Überhitzungsschutz:


Erstellt das Gerät ab, wenn die Temperatur des Motors zu heiß wird. (Abb. 3 nr. 8). Das Gerät kann erst wieder angestellt werden, nachdem die Ursache für das Ansprechen der Schutzvorrichtung gefunden und behoben ist.

 **ACHTUNG**

- Generator Überlastungsschutz:

Er stellt den Generator bei thermischer oder elektrischer Überlastung ab; sein Ansprechen wird durch eine LED (abb.3 nr.9).

Der Stromerzeuger kann erst nach ein paar Minuten wieder angestellt werden, nämlich dann, wenn die Temperatur der Generatorwicklungen wieder den Normalwert erreicht haben. Es wird empfohlen, die Ursache für das Ansprechen des Überlastungsschutzes zu suchen und zu beheben.

 **ACHTUNG**

Bei Ansprechen einer der beschriebenen Schutzrichtungen muß die Ursache dafür gesucht und behoben werden, anschließend muß die << STOP >> Taste gedrückt werden, weil sonst das Störungsanzeigesignal gespeichert bleibt.

 **VORSICHT**

wenn ein der Schmelzsicherungen (nr. 1/2 abb. 3) durchbrennt, ein Schutz sich einschaltet, der den Erzeuger nicht anlassen läßt.

5 WARTUNG


 **INFORMATION**

Jede Arbeit am Stromerzeuger darf nur bei abgeschaltetem Motor und nach ausreichender Abkühlung von einer befugten Person durchgeführt werden.

Motorwartung

Die regelmäßig durchzuführenden Wartungsarbeiten am Motor sind in der Tabelle aufgeführt.

Genauere Informationen sind aus dem Handbueh des Motorherstellers, das mit jedem Stromerzeuger geliefert wird, zu entnehmen.

 **INFORMATION**

Den Ölstand mit dem Meßstab (abb. 5 nr. 1) überprüfen, der Ölstand muß sich immer zwischen den Strichen MAX. und MIN. des Meßstabes befinden.

Motorcarterkapazität: l. 0,8.

Die Ausfüllen und Laden sind durch das Loch gemacht (abb. 5 Nr.2). Für einen kompletten Ölwechsel des Carters nehmen Sie das Niveaustab weg und ziehen

Sie den Öl mit der speziellen ausgerüsteten Spritze. (abb.5 Nr.3). Für eine bessere Entleerung ist es ratsam, das Öl abzupumpen solange es noch warm ist.

Bevor Unterhaltungsarbeiten auf dem Wasser-Luft Austauscher machen (abb. 6 nr. 3), ist es nötig, den Wasseransaugsumkreis mit dem speziellen Hahn absperrern (abb. 2 nr. 3)

6 STILLSTAND

Wenn der Stromerzeuger über länger Zeit nicht betrieben wird, müssen folgende Arbeiten betrieben werden, müssen folgende Arbeiten durchgeführt werden:

- Ölwechsel.
- Ölfilter austauschen.
- Treibstofffilter austauschen.
- Zum Auswechseln der Zinkanode den Deckel (abb. 6 nr. 1) aufschrauben.
- Bei Temperaturen um oder unter 0°C muß der Kühlkreislauf durch den Hahn (abb. 2 nr. 3) entleert werden.
- Das Wasserpumpenrad schmieren.

7 SCHALTBRETT (abb. 3)

- 1) STUNDENZÄHLER
- 2) OFF KNOFF
- 3) START KNOFF
- 4) ON KNOFF
- 5) ON SCHALTAFEL
- 6) STROMERZEUGERS-LEISTUNG
- 7) ÖL DRUCK
- 8) MOTOR TEMPERATUR
- 9) STROMERZEUGERS-TEMPERATUR

Wenn das Aggregat durch die Schutzrichtung ausgesetzt wird, erlischt auf dem Bildschirm des Steuerpultes die Betriebsstunden-Anzeige. Stattdessen erscheint eine Codenummer, die die Ursache für das Aussetzen des Elektroaggregats angibt.

In der nachstehenden Tabelle sind alle Codenummern samt Bedeutung aufgeführt.

ALARMCODE-TABELLE	
CODE	URSACHE FÜR DAS EINTRETENDERSCHUTZEINRICHTUNG
E - 80	am Aggregat liegt keine Spannung an
E - 81	Öldruck zu niedrig
E - 82	Motortemperatur zu hoch
E - 83	Wechselstromgenerator-Temperatur zu hoch
E - 85	Elektroaggregat überlastet
E - 87	30 Sek. nach Einschalten des Aggregats ist der Wert von 80% der Nennspannung noch nicht erreicht
batt	Batteriespannung zu niedrig

8 SICHERUNG (abb. 4)

E - 80 Diese Codenummer zeigt an, daß das Aggregat aufgrund vollständigen Fehlens von Spannung (= 0 Volt) ausgesetzt hat. Das Erscheinen dieser Codenummer bedeutet

- daß das Steuerpult nicht in der Lage ist, die Spannung des Wechselstromgenerators zur Unterbrechung einer Elektroverbindung zu lesen;
- daß der Wechselstromgenerator defekt ist.

E - 81 Diese Codenummer zeigt an, daß das Aggregat aufgrund unzureichenden Drucks im Motorschmiersystem ausgesetzt hat.

E - 82 Diese Codenummer zeigt an, daß das Aggregat aufgrund zu hoher Motortemperaturen ausgesetzt hat.

E - 83 Diese Codenummer zeigt an, daß das Aggregat aufgrund zu hoher Temperaturen des Wechselstromgenerators ausgesetzt hat.

E - 85 Diese Codenummer zeigt an, daß das Aggregat ausgesetzt hat, weil die Spannung für mehr als 15 Sek. unter 70% des Nennwertes abgesunken ist.

E - 87 Diese Codenummer zeigt an, daß das Aggregat ausgesetzt hat, weil die Spannung des Elektroaggregats 30 Sek. nach Einschalten noch nicht 80% des Nennwertes erreicht hat. Dies kann durch unzureichende Motordrehzahlen oder einen Schaden am Wechselstromgenerator verursacht werden.

bat Dieser Code zeigt an, daß die Batteriespannung unzureichend ist. Bei Erscheinen dieses Codes wird das Elektraggregat nicht blockiert.

**ACHTUNG**

Nach Eintreten der Schutzeinrichtungen und dem daraus folgenden Aussetzen des Aggregats muß vor einer erneuten Inbetriebnahme das Steuerpult durch Drücken der "OFF"-Taste zurückgestellt werden.

**INFORMATION**

Wenn das Aggregat eingeschaltet wird und der Wechselstromgenerator keine Spannung erzeugt oder das Steuerpult keine Spannung abliest, schaltet sich dieses nach 1 Minute vollständig aus und blockiert das Aggregat.

- 1) RELAYKREIS-SCHMELZSICHERUNG
- 2) LADEGERAT-SCHMELZSICHERUNG

9 ABMESSUNGEN UND GEWICHT(abb. 7)

a) Länge	mm.580
b) Breite	mm.430
c) Höhe	mm.430
Gewicht	Kg.80

10 SCHALTPLAN (abb. 8)

- 1 ROTOR
- 2 STÄNDER
- 3 DIODEN 3A
- 4 VARISTOR
- 5 RELAYKONTROLLTAFEL
- 6 STARKSTROMKLEMMENBRETT
- 7 RELAYS KLEMMENBRETT
- 8 SCHALTAFELKLEMMENBRETT
- 9 SCHNELZSISCHERUNG 1 A
- 10 KONDENSATOR
- 11 KONTROLLTAFEL ELEKTRONISHE REGULIERUNG
- 12 SCHNELZSISCHERUNG
- 13 STARTMOTOR
- 14 BATTERIE
- 15 TREIBSTOFFPUMPE
- 16 ELEKTROVENTIL GASÖL
- 17 OELDRUCKSCHALTER
- 18 MOTORKOPFTHERMOSTAT
- 19 WASSERTHERMOSTAT
- 20 GENERATOR THERMOSTAT
- 21 TEMPERATURSHALTER

11 WARTUNG TABELLE

WARTUNG		STUNDEN							
		10	20	50	100	200	300	500	1000
REINIGUNG	EINSPRITZDUSE								●
	INNERE OLFILTER								●
	STROMERZEUGERSREINIGUNG							●	
KONTROL	OLSTAND MOTOR	●							
	SAURESTAND DER BATTERIE			●					
	LAUFER BUCHSE								●
	VENTILSPIEL		*					●	
	DRUCKROHRANSCHLUSS							●	
	MOTOR OL		*			●			
WECHSEL	OLFILTER								●
	KRAFTSTOFFILTERPATRONE						●		
	EINSCHLEIFEN DER VENTILE								●
OBERHOLUNG	ERSETZUNG DER SPANNENDEN KOLBENRING								●

* ERSTE WECHSEL

12 FEHLER TABELLE

STORUNG	STARTER NICHT	STARTER UND STIRBT	UNSTABIL REGIME	EWISS RAUCH	SCHWARZER RAUCH
MOGLICHE URSACHEN					
Defekte start Umschalter	●				
Defekte elektromagnet	●	●			
Defekte batterie	●				
Defekte start motor	●				
Verstopfte Leitungen Kraftsoffilter	●	●			
12V sicherung	●				
Relay avv./ev.	●				
Ol im motorgehouse zuvil			●	●	
Gerateschutz	●	●			
Ubrmassige belastung					●
Defekte drehzal regler			●		
Abgenutzte ventilmfuhrgen				●	
Ventile	●				
Abgenutze Zylinder Kalbenringe				●	
Defekte einspritzduse	●				●
Defekte einspritzpumpe	●	●	●		●
Pompe d'alimentation defectuese	●	●			

13 TECNISCHE MERKMALE

MOTOR	YANMAR	
Modell	L48 AE	
Einzylinder 4-Takt diesel		
Verbrennung luftgekuehl		
Hubraum	211cc.	
U.P.M.	3000	3600
Bohrungsdur	70 X 55	
Leistung Hp	3,8/4,2	4,2/4,7
Verbrauch	230	240
Treibstoff	DIESEL	
Anlassystem	ELEKTRISCH	
Oellassungs	0,8 lt.	
Maximalneig	20°	
WECHSELSTRO		
Synchron, einphasing, mit Eingenerreg, Zwei Pole/ohne Pole/ohne Buersten		
Leistung Dauerbetrieb	1700W	1900W
Leistungsfaktor	1	
Isolierungs-Klasse	F	
Frequenz Hz	50	60

INDICE

	FIGURAS	pàg.2
	TAB."A" PANELA ACEITES ACONSEJADOS	pàg.2
	ESQUEMA ELÉCTRICO	pàg.4
1	NORMAS DE SEGURIDAD	pàg.35
2	CONTROLOS PRELIMINARES	pàg.35
3	UTILISACION DEL GENERADOR	pàg.35
	Posta en marcha	
	Aresto del generador	
4	PROTECCIONES	pàg.35
	Proteccion baja presion aceite	
	Atencion	
	Proteccion elevada temperatura	
	Proteccion sobretension	
	Sobrecarga alternador	
	Importante	
5	MANUTENCION	pàg.36
	Importante	
	Ordinaria manutenció del motor	
	Importante	
6	PERIODES DE INACTIVIDAD	pàg.36
7	PANEL DE MANDOS	pàg.36
8	PROTECCION FUSIBLE	pàg.37
9	DIMENSIONES Y PESO	pàg.37
10	ESQUEMA ELECTRICO	pàg.38
11	PANELA MANUTENCION	pàg.38
12	PANELA AVARIA	pàg.38
13	CARACTERISTICAS TECHNIQUES	pàg.8

**PELIGRO**

Indica que es necesario presta atención para evitar una serie de consecuencias que pueden provocar la muerte del personal o psibles daños a la salud

**ATENCION**

Situación que puede producirse durante el periodo de vida de un producto, sistema o equipo considerado peligroso porque puede producir daños a las personas, propiedades y medio ambiente o acarrear pérdidas económicas.

**PRECAUCION**

Indica que es necesario prestar atención para evitar una serie de consecuencias que pueden provocar daños a los bienes materiales como, por ejemplo, los materials o el producto.

**INFORMACIONES**

Indicaciones de particular importancia.

Los dibujos se facilitan a titulo de ejemplo. De todas formas, aunque su máquina sea sensiblemente diferente a la ilustrada en este manual, la seguridad y las instrucciones de la misma son igualmente válidas.

El fabricante puede aportar, sin previo aviso y en cualquier momento, toda modificación que crea oportuna, en línea con la política de constante desarrollo y actualización de la máquina.

GRACIAS POR ELEGIR UN PRODUCTO MASE.

El presente manual contiene la información necesaria para un correcto uso del equipo. Para la seguridad y satisfacción del cliente son esenciales una correcta instalación y verificación del grupo antes del envío. Un control no adecuado o un error de montaje pueden comprometer la eficiencia del generador y la seguridad del usuario. Todas las informaciones y ilustraciones de este manual se refieren al modelo existente en el momento de su publicación. Para cualquier otra información le rogamos se dirija al centro de asistencia MASE más cercano. MASE se reserva el derecho de cualquier modificación sin previo aviso. Ninguna parte o ilustración de este manual puede ser reproducida sin su autorización.

Mase Generators S.p.A.

1 NORMAS DE SEGURIDAD

- Leer atentamente todas las informaciones contenida en este manual y de instalación; es fundamental para una correcta instalación y utilización del generador y para intervenir puntualmente en caso necesario.
- No permitir el uso del generador a personas no competentes o sin una adecuada preparación.
- No permitir que niños o animales se acerquen al generador mientras funciona.
- Húmedas, se puede provocar una descarga eléctrica.
- Los controles del equipo han de realizarse con el motor parado y por personal especializado.

2 CONTROLOS PRELIMINARES

A la primera posta en marcha del generador, y después haber hecho un cualquier intervención, es bueno asegurarse que:

- El nivel de aceite, con el asta, ref. 1, fig. 1 de la panela de los aceites de engrase aconsejados.
- Todos los puntos de ancladero del generador son senadi.
- Todas las conexiones eléctricas son desconectados por no avaiar el generador en carico.
- Las líneas agua y combustible son corectamente Juntado.
- Todos los juntos eléctricos son efectuadi corectamente y non esiston conexiones en mal estado.
- El grifo para agua as abierto (fig. 2 ref. 2)
- El circuito agua de la pompa a la valvula es rellenado manualmente en caso una válvula de non-retorno es montada en la prisa mar (como aconsejado). (fig. 2 ref. 1)

3 UTILISACIO'N DEL GENERADOR

Antes de poner en marcha el generador, asegurarse que los cotrolos preliminares son efectuadi.

Posta en mareha

Proceder a la posta en marcha apretando el boton << ON >> (fig.3, ref.4), todos los leds seranno en función de auto-controlopa- ra ca 5seg. y después sera alumado el led del panelo alimenta- do (fig. 3 ref. 5). Poner en marcha el generador apretando el boton << START >> (fig. 3 ref. 3) y releasar solo desponés de la posta en marcha avenida, no superando 5 segundos. El corecto fonctionamento del generador sera indicado de l'encendimiento del led (fig. 3 ref. 6) (Espia fonctionamento generador).

Con este operaciones se activano automaticamente les protecciones del generador (Cap. 4).

Aresto del generador

El generador se aresta apretando el boton << OFF >> sovra el panelo de interveçion (fig.3 ref.2)

4 PROTECCIONES

El generador es equipado conprotecciones que lo protegono de una utilizacion non correcta. Las protecciones son

-Proteccion baja presion aceite: interviene parando el generador cuando la presion de l'aceite en el carter en - insuficiente; sua intervencion es señalada para enceindimiento del led (fig. 3, ref. 7).

Es generalmente suficiente restablecer la cantidad de aceite faltante para reponer en marcha el generador



La proteccion baja presion aeeite no es necessariamente una indicacion para el nivel de aceite. Una revision periodica de este nivel es necesaria.

- Proteccion elevada temperatura:

Interviene parando el generador cuando la temperatura del motor es muy elevada. Sua intervencion es señalada para el encedimiento del led (fig. 3, ref. 8)

El generador quiere ser posto en marcha después de aber asegurado y eliminado las causas de l'intervencion.

- Proteccion sobretemperadura/sobrecarga alternador:

interviene desconectando el generador cuando se verifica una sobrecarga termica o eletricade l'alternador; suo interveto es señalado de l'encedimiento del led (fig. 3, ref. 9).

El generador puede ser repostado en marcha después de unos minutos, cuando la temperatura de los arrollamientos de l'al-ternador arriba a valores normales: se recomienda de investigar y elliminar las causas que causan la intervencion.

ATENCION

En caso de intervencion de una de las protecciones sobraindicade, después de haber asegurado y eliminado la causa de intervencion, es necesario hacer la operacion de << STOP >> (de otro modo el signal resta en memoria).

ATENCION

Si acaso uno de dos fusibles (ref. 1 /2 Fig. 4) se quiebra, interviene una proteccion que no deja poner en marcha el generador.

5 MANUTENCION**PRECAUCION**

Cualquiera intervencion de manutención del generador quiere ser efectuada a motor apagado, después de abierto dejado refredarse a suficiencia, y quiere ser efectuado solo para personal autorizado.

Ordinaria manutención del motor

Las intervenciones periodicales para efectuar en el motor son en la plana. Para informaciones mas detallades, consultar el manual fornido para el constructor del motor, alegado a cada generador.

INFORMACIONES

Examinare el nivel aceite para el adapto asta graduado (fig. 5 ref. 1).

El nivel quiere ser siempre compriso entre los grados MAX y MIN en el asta.

Capacidad earter motor:

IS 2.5 l. 0,8

Los rellenos y cargamentos son efectuadi para el agujero adecuado (fig. 5, ref. 2). Para remplazar el aceite en ei carter, sacar el asta nivel y extraer el aceite para una jeringa adecuada (fig. 5, ref. 3). Le aconsellamos de efectuar el vaciamiento para aceite ancora suficientemente caliente para aconsentir una facile salida.

INFORMACIONES

Antes de executar la manutención en el cambiador agua- aire (fig. 6 ref. 3), es necesario vaciar el circuito de aspiracion para el grifo adecuado. (fig. 2 ref. 3)

6 PRIODES DE INACTIVIDAD

Si el generador no es utilizado para un lungo periodo, es necesario proceder a las operaciones qui seignen:

- Remplezar aceite carter.
- Remplezar filtro aceite.
- Remplezar filtro combustible.
- Remplezar pastilla cinicico.
- Con temperaturas inferiores o proxime a 0°C, es necesario vaciar el circuito enfreimento con el grifo (fig. 2 ref.3)
- Lubrificar la girante de la pompa agua.

7 PANEL DE MANDOS (fig. 3)

- 1) CONTAHORAS
- 2) BOTON OFF
- 3) BOTON START
- 4) BOTON ON
- 5) PANELO ON
- 6) SALIDA GENERADOR
- 7) PRESION ACEITE
- 8) TEMPERATURAMOTOR
- 9) TEMPERATURGENERADOR

Cuando el grupo se para debido a la intervencion de una proteccion, en la pantalla del panel de mandos desaparece la indicacion de las horas de funcionamiento y en su lugar aparece un código que indica la causa de la parada del grupo electrógeno.

En la siguiente tabla están indicados todos los códigos con sus respectivos significados.

TABLA DE LOS CODIGOS DE ALARMA	
COD.	CAUSA DE INTERVENCION DE LA PROT.
E - 80	Falta tensión en el grupo
E - 81	Baja presión de aceite
E - 82	Alta temperatura motor
E - 83	Alta temperatura alternador
E - 85	Sobrecarga grupo electrógeno
E - 87	A 30" del arranque el grupo no alcanza 80% de la tensión nominal
bat	Baja tensión de batería

COD. E- 80: este código indica que el grupo se ha parado por ausencia total de tensión = 0 voltio. La aparición de dicho código indica:

- que el panel de mandos no está en condiciones de leer la tensión del alternador por la interrupción de una conexión eléctrica;
- que el alternador está averiado.

COD. E- 81: este código indica que el grupo se ha parado por presión insuficiente en el sistema de lubricación del motor.

COD. E- 82: este código indica que el grupo se ha parado porque el motor ha alcanzado una temperatura excesivamente elevada.

COD. E- 83: este código indica que el grupo se ha parado porque el alternador ha alcanzado una temperatura excesivamente elevada.

COD. E- 85: este código indica que el grupo se ha parado porque la tensión ha disminuido por debajo del 70% del valor nominal durante un tiempo superior a 15".

COD. E- 87: este código indica que el grupo se ha parado porque la tensión del grupo electrógeno, transcurridos 30" del arranque, aún no ha alcanzado el 80% del valor nominal. Dicho inconveniente puede ser causado por una cantidad insuficiente de revoluciones del motor o por un desperfecto en el alternador.

COD. bat: este código indica que la tensión de la batería es insuficiente. La aparición de este código no para el grupo electrógeno.

ATENCION

Después de la intervención de una protección con consiguiente parada del grupo, para poder poner nuevamente en marcha el grupo se debe resetear el panel accionando el pulsador "OFF".

INFORMACIONES

Si se pone en marcha el grupo y el alternador no eroga tensión o si el panel de mandos no lee tensión, este último se apaga completamente y para el grupo.

8 PROTECCION FUSIBLE (fig. 4)

- 1) FUSIBLE CIRCUITO RELAY
- 2) FUSIBLE CARGA BATERIA

9 DIMENSIONES Y PESO (fig. 7)

a) Longitud	mm.580
b) Anchura	mm.430
c) Altura	mm.430
Peso	Kg.80

10 ESQUEMA ELÉCTRICO (fig. 8)

- 1) ROTOR
- 2) STATOR
- 3) DIODO
- 4) VARIADOR
- 5) ESQUEMA ELÉCTRICO
- 6) BORNE DE POTENCIA
- 7) BORNE CIRCUITO RELAY
- 8) BORNE PANEL CONTROL
- 9) FUSIBLE 1 A
- 10) CONDENSADOR
- 11) REGULADOR CARGA BATERIA
- 12) FUSIBLE
- 13) PEQUEÑO MOTOR DE ARRANQUE
- 14) BATERIA
- 15) POMPA COMBUSTIBLE
- 16) ELÉCTROVALVULA STOP
- 17) PRESOSTAT ACEITE
- 18) TERMOSTAT CABEZA MOTOR
- 19) TERMOSTAT AGUA
- 20) TERMOSTAT ALTERNADOR
- 21) INTERRUPTOR TÉRMICO

11 PANELA MANUTENCIÓN

MANUTENCION		HORAS							
		10	20	50	100	200	300	500	1000
LIMPIEZA	INYECTORES								●
	FILTRE ACEITE INTERNO								●
	LIMPIEZA DEL GENERADOR							●	
CONTROLO	NIVEL ACEITE MOTOR	●							
	NIVEL LIQUIDO BATERIA			●					
	ARANDELA ROTOR								●
	HULEGO VALVULAS		*					●	
	MOMENTO TORSION JUNTURA ENVIO COMBUSTIBLE							●	
SUSTITUCION	ACEITE CARTER		*		●				
	FILTRE ACETITE								●
	FILTRE COMBUSTIBLE							●	
REVISION	ESMIRALDO VALULAS								●
	SUSTITUCION FAJAS ELASTIC PISTON								●

* PRIMERA SOSTITUCION

12 PANELA AVARIA

CAUSA PROBABLE	NO SE PONE EN MARCIA	SE PONE EN MARCIA Y SE ARESTA	REGIMEN INSTABILE	HUMO BLANCO	HUMO NEGRO
Botones posta en marcha defectosos	●				
Electrovalvula defectosos	●	●			
Bateria defectosa Setion cables insuficiente	●				
Paqueno motor posto en marcha defectoso	●				
Circuito/Filtro combustibile	●	●			
Fusible circuito 12V	●				
Relay avv./ev.	●				
Eccessiva coundidad ocaite carter			●	●	
Intervencion protecciones	●	●			
Sobrecargo					●
Regolador defectoso			●		
Guia valvolas usados				●	
Valvolas bloquades	●				
Cilindro y segmentos usados				●	
Inyector defectoso	●				●
Pompa inyeccion	●	●	●		●
Pompa alimentacion	●	●			

13 CARACTERISTICAS TECNICAS

MOTOR	YANMAR	
Modelo	L48 AE	
Monocilindrico, 4 tiempos diesel refrigerado por aire		
Cilindrata	211cc.	
R.P.M.	3000	3600
Diametro por carrera	70 X 55	
Potencia Hp	3,8/4,2	4,2/4,7
Consumo g./Hp.h	230	240
Alimentación	DIESEL	
Sistema de arranque	ELETTRICO	
Capacidad de aceite	0,8 lt.	
Inclinación maxima	20°	
ALTERNADOR		
Sincrono, monofasico autoexcitado, 2 poles sin escobillas		
Potencia continua	1700W	1900W
Factore de potencia	1	
Clase aislamiento	F	
Frecuencia Hz.	50	60

INHOUD

	FIGUREN	blz. 2
	TAB A; AANBEVOLEN OLIESOORTEN	blz. 2
	ELEKTRISCH SCHEMA	blz. 4
1	VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN	blz. 40
2	EERSTE KONTROLES	blz. 40
3	GEBRUIK	blz. 40
	Starten	
	Stoppen	
4	BEVEILIGINGEN	blz. 40
	Lage oliedruk	
	Waarschuwingen	
	Hoge temperatuur motor	
	Overbelasting / overtemperatuur generator	
	Belangrijk	
5	ONDERHOUD	blz. 41
	Belangrijk	
	Motoronderhoud	
	Informatie	
6	LANGDURIGE OPSLAG	blz. 41
7	BEDIENINGSPANEEL	blz. 41
8	ZEKERING	blz. 42
9	AFMETINGEN EN GEWICHT	blz. 42
10	BESCHRIJVING ELEKTRISCH SCHEMA	blz. 42
11	ONDERHOUDSSCHEMA	blz. 42
12	STORINGEN	blz. 42
13	TECHNISCHE SPECIFICATIES	blz. 43



GEVAAR

Wijst op een drijvende gevaarlijke situatie die, als u deze omstandigheden niet vermijdt, (dodelijk) lichamelijk letsel op kan leveren.



WAARSCHUWING

Wijst op een mogelijk gevaarlijke omstandigheid die, als u deze omstandigheden niet vermijdt, lichamelijk letsel en/of schade aan de apparatuur tot gevolg kan hebben.



VOORZICHTIG

Wijst op een mogelijk gevaarlijke omstandigheid die, als u deze omstandigheden niet vermijdt, matig lichamelijk letsel en/of schade aan de apparatuur tot gevolg kan hebben. Waarschuwt ook om veilig te werken.



INFORMATIE

Belangrijke informatie. Als de machine niet conform deze informatie wordt gebruikt kan de garantie in gevaar komen.

MASE streeft er naar continue haar producten te verbeteren. Modificaties kunnen zonder mededeling vooraf worden doorgevoerd.

GEFELICITEERD MET UW KEUZE VOOR EEN MASE GENERATORSET!

Deze handleiding bevat alle informatie nodig voor goed gebruik en onderhoud. Het is belangrijk voor zowel uw veiligheid als voor de betrouwbaarheid, dat de generator op de juiste wijze is ingebouwd en zorgvuldig in bedrijf is gesteld. Een fout bij installatie of een overgeslagen punt bij in bedrijfstelling kan de werking van generator nadelig beïnvloeden of zelfs de veiligheid in gevaar brengen. Alle informatie en illustraties verwijzen naar het model zoals in productie op het moment dat de in deze handleiding gedrukt werd. Als u verder informatie wenst kunt u contact opnemen met de dichtsbijzijnde Mase Marine Generator Dealer.

Mase behoudt zich het recht voor zonder mededeling vooraf wijzigingen door te voeren. Niets uit dit boek mag, op welke wijze dan ook, worden gekopieerd zonder toestemming vooraf van **MASE**.

MASE GENERATORS S.p.A.**1 VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN**

- Lees alle instructies in zowel de installatie-handleiding als deze gebruikshandleiding zorgvuldig door. Opvolgen van alle aanbevelingen is uiterst belangrijk.
- Sta niet toe dat mensen met onvoldoende kennis de generator gebruiken of er aan werken.
- Sta niet toe dat kinderen of dieren dichtbij de draaiende generator komen.
- Raak de generator of het bedieningspaneel niet aan als uw handen nat zijn. Elektrische schokken kunnen het gevolg zijn.
- Controle van de generator altijd uitvoeren als deze gestopt is. Testen bij lopende generator alleen door deskundigen laten uitvoeren.

2 EERSTE KONTROLES

Als de generator voor de eerste keer wordt opgestart, of na een servicebeurt, is het nodig de volgende zaken te controleren.

- Oliepeil. Zie 1 van fig. 1 voor de aanbevolen viscositeit.
- Goede bevestiging van de generator in zijn geluiddempende kast en van de kast in het schip.
- Elektrische verbruikers zijn afgesloten om starten onder belasting te voorkomen.
- Alle aansluitingen goed vastzitten en van goede kwaliteit zijn. (brandstof, koelwater, uitlaat, bedieningspaneel, wisselstroomaansluitingen en 12 V. aansluitingen)
- Huidafsluiter open. Zie 2 fig. 2.
- Als een terugslagklep in de koelwaterleiding wordt gebruikt moet het koelsysteem voor de eerste keer handmatig worden gevuld.

3 GEBRUIK

Alvorens te starten zorg dat aan alle onder 2. genoemde punten is voldaan.

Starten

- Druk op "on" (4 fig. 3). Alle waarschuwinglampjes gaan aan. De elektrische brandstofpomp begint te werken. Na 5 seconden gaan de lampjes uit m.u.v. "panel on" (5 fig. 3).
- Start de generator door (voor max. 5 seconden) op "start" te drukken. Laat de knop los als de generator aanslaat.
- De juiste werking wordt aangegeven door een brandende LED (6 fig. 3).
- De beveiligingen van de generator zijn nu actief.

Stoppen

De generator wordt gestopt door "off" in te drukken (2 fig. 3).

4 BEVEILIGINGEN

De generator is uitgerust met diverse beveiligingen ter bescherming in geval van storingen of foutief gebruik.

- Lage oliedruk alarm

Als de oliedruk te laag wordt zal de generator afslaan. Een waarschuwinglampje gaat aan (7 fig. 3). Meestal is het voldoende de olie tot "max." nivo bij te vullen en de generator weer te starten.



Dit alarm mag niet worden gebruikt om het oliepeil te controleren. Controleer geregeld het oliepeil en vul bij als nodig.

- Hoge temperatuur alarm motor

Als de motor temperatuur te hoog wordt zal de generator afslaan. Een waarschuwinglampje gaat aan (8 fig. 3). Het is belangrijk eerst het defect op te sporen en te verhelpen alvorens de generator opnieuw op te starten.

- Overbelasting / overtemperatuur alarm generator

Als de generator overbelast of te heet wordt zal de generator afslaan. Een waarschuwinglampje gaat aan (9 fig. 3). Wacht tot de windingen van de generator afgekoeld zijn. Zoek eerst voor externe oorzaken. Zorg bij verder gebruik dat de belasting onder maximum blijft.



Als een van de beveiligingen de generator uitschakelt zoek dan altijd eerst naar de oorzaak. Druk na het verhelpen hiervan op "stop". Dit heft de storingsituatie op.

 **WAARSCHUWING**

Als een van de zekeringen (1/2 fig. 4) is doorgebrand kan de generator niet gestart worden.

5 ONDERHOUD

 **VOORZICHTIG**

Onderhoud dient te worden uitgevoerd terwijl de generator uit staat en voldoende is afgekoeld. Reparaties dienen te worden uitgevoerd door uw Mase Marine Generator Dealer.

Motoronderhoud

De motor heeft regelmatig onderhoud nodig zoals weergegeven in het onderhoudsschema. Meer gedetailleerdere informatie kunt u dit opzoeken in het eigenaarshandboek van de Yanmar dieselmotor welke bij elke generator is bijgeleverd.

 **INFORMATIE**

Kontroleer het oliepeil d.m.v. de peilstok. Houdt deze altijd tussen "min." en "max.".

Carterinhoud: 0,8 liter

Bijvullen en olie verversen kan zoals aangegeven in fig. 5. Wij raden aan olie te verversen als deze nog warm is, zodat deze makkelijker af te pompen is.

 **INFORMATIE**

Alvorens onderhoud aan de water-lucht koeler (3 fig. 6) te verrichten moet deze worden afgetapt (3 fig. 2).

6 LANGDURIGE OPSLAG

Volgende punten zijn van belang in geval van langdurige opslag (winterperiode)

- olieversen
- oliefilter vervangen c. q. reinigen
- brandstoffilter vervangen
- zinkanodes vervangen (1 fig. 6)
- aftappen van het koelwater uit het waterlock en de water-lucht koeler.
- smeer de impeller van de waterpomp met zuurvrije vaseline.

7 BEDIENINGSPANEEL

- 1) urenteller
- 2) knop voor stoppen
- 3) knop voor starten
- 4) knop voor paneel aan en zelfcontrole
- 5) LED (groen) voor paneel aan
- 6) LED (groen) voor vermogen levering
- 7) LED (rood) alarm oliedruk
- 8) LED (rood) alarm water temperatuur of motor temperatuur
- 9) LED (rood) alarm generator temperatuur

Als de generator stopt omdat een zekering eruit springt zal er een code op het paneel verschijnen welke de reden van de stop aangeeft. De codes staan in de tabel hieronder.

ALARMCODES	
CODE	OORZAAK TRIPPENZEKERING
E-80	geen generator spanning
E-81	alarm oliedruk
E-82	alarm motor- / water temperatuur
E-83	alarm generator temperatuur
E-85	generator overbelast
E-87	onvoldoende generator spanning na starten
batt	lage accuspanning

E-80 De generator is gestopt op te lage spanning.
 - Het paneel kan de spanning van de generator niet meten. Controleer elektrische verbindingen.
 - Defect generator gedeelte.

E-81 De generator is gestopt op te lage oliedruk.
 - Vul olie bij en controleer vaker het oliepeil

E-82 De generator is gestopt op te hoge temperatuur van het water of de motor.
 - De huidafsluiter staat dicht.
 - De impeller van de waterpomp is defect.
 - De kap is van de generator af en de machinekamer te heet.

E-83 De generator is gestopt op te hoge temperatuur van de generator.
 - De generator is overbelast
 - Zie punten onder E-82

E-85 De generator is gestopt omdat het spanning langer dan 15 seconden onder de 70% van de nominale waarde is gezakt.

E-87 De generator is gestopt op een te lage spanning na het starten. Als de spanning binnen 30 seconden na het starten niet min. 80% van de nominale waarde heeft bereikt stopt de generator.

- Er is niet onbelast gestart
- Het motor toerental is gewijzigd
- De motor is deffect
- De generator is deffect

batt De accuspanning is laag. De generator stopt niet op dit alarm, maar kan wel startproblemen geven.

WAARSCHUWING

Als een zekering eruit is gevlogen met een daarop volgende stop van de generator, moet het paneel uitgezet ("off") worden alvorens opnieuw gestart kan worden.

INFORMATIE

Als het bedieningspaneel onvoldoende spanning detecteert na het starten stopt de generator na 1 minuut.

12 STORINGEN

KLACHT	START NIET	SLAAT AF	INSTABIEL LOPEN	WITTE ROOK	ZWARTE ROOK
MOGELIJKE OORZAAK					
PANEEL	○				
BRANDSTOFKLEP	○	○			
ACCU DEFFECT OF LEEG DUNNE ACCUKABELS	○		○		
STARTMOTOR	○				
VERSTOPTE BRANDSTOFTOE	○	○			
ZEKRING LAADSYSTEEM	○				
RELAIS PRINTPLAAT	○				
HOOG OLIENIVO			○	○	
OVERBELASTING			○	○	
REGELATEUR	○	○			
KLEPGELEIDERS					○
VERVUILDE KLEPPEN			○		
ZUIGERVEREN, CILINDERBUS				○	
VERSTUIVER	○				○
BRANDSTOFFPOM	○	○	○		○
ELEKTRISCHE OPVOERPOMP	○	○			

8 ZEKERING (fig. 4)

- 1) zekering bedieningsgedeelte
- 2) zekering laadinrichting accu

9 AFMETINGEN EN GEWICHT (fig. 7)

a) lengte	mm.580
b) breedte	mm.430
c) hoogte	mm.430
gewicht	Kg.80

10 BESCHRIJVING ELEKTRISCH SCHEMA (fig. 8)

- 1) rotor
- 2) stator
- 3) diode (3 A)
- 4) varistor
- 5) relaisboard bedieningsgedeelte
- 6) aansluitingen vermogens afname
- 7) aansluitingen relais
- 8) aansluitingen bedieningspaneel
- 9) zekering (1 A)
- 10) condensator
- 11) laadstroomregelaar
- 12) zekering
- 13) startmotor
- 14) accu
- 15) elektrische opvoerpomp brandstof
- 16) brandstofklep
- 17) oliedrukschakelaar
- 18) temperatuurschakelaar motor
- 19) temperatuurschakelaar uitlaat
- 20) temperatuurschakelaar generator

11 ONDERHOUDSSCHEMA

ONDERHOUD		UREN							
		10	20	50	100	200	300	500	1000
REINIGEN	VERSTUIVER							○	
	OLIEFILTER							○	
	SCHOONMAKEN GENERATOR						○		
KONTROLEREN	OLIEPEIL	○							
	NIVO ACCUVLOEISTOF			○					
	VULCANOL BUS ACHTERSTE LAGER GENERATOR								○
	KLEPSPELING		X					○	
	SLANGENKLEMMEN BRANDSTOFSLANGEN						○		
VERVANGEN	MOTOROLIE		X			○			
	OLIEFILTER								○
	BRANDSTOFFILTER						○		
REVISIE	KLEPPEN LEPPEN								○
	ZUIGERVEREN								○

X Eerste onderhoudsbeurt

13 TECHNISCHE SPECIFICATES

MOTOo	YANMAR	
Model	L48	
1 cilinder, 4-takt, directe inspuiting, luchtgekoeld		
slagvolume [cc]	211cc	
toerental [rpm]	3000	3600
boring x slag [mm]	70 X 55	
vermogen [pk]	3,8/4,2	4,2/4,7
brandstofverbruik [gr/pk.h]	230	240
brandstof	DIESEL	
starten	elektrisch	
carterinhoud [liter]	0,8 l.	
max. gebruikshelling [graden]	20°	
GENEoATOo		
synchron, zelfbekrachtigend, 1-fase, dubbel-polig, geen koolborstels		
continue vermogen [Watt]	1700W	1900W
vermogensfactor	1	
islatie klasse	F	
frequentie	50	60



Mase Generators S.p.a. • Via Tortona, 345 • 47023 **Cesena** (FC) ITALY • Tel. **(+39) 0547.35.43.11**
Fax **(+39) 0547.31.75.55** • www.masegenerators.com • e-mail mase@masegenerators.com